

 <p>Qualifikationsverfahren 2023 Carrosseriespengler/-in EFZ</p> <p>Prüfungsprotokoll Fachgespräch</p>	Datum	Kand.-Nr.	Erreichte Punktezahl bei dieser Arbeitssituation
	Name / Vorname	Richtzeit 20'	
	Experte 1 Experte 2	Mögliche Punktezahl 15 + 5 MSS	
Arbeitssituation: Seitenschaden reparieren			
Gewählte Handlungskompetenzen u. Leistungsziele: BFS (4.2.2, 4..2.11, 3.7.3, 3.7.4), Betrieb (4.2.3, 2.1.6), ÜK (2.1.3, 2.1.6)			
Beschreibung der Arbeitssituation: Sie werden mit der Reparatur eines Fahrzeugs mit einem Seitenschaden beauftragt. Nachdem Sie die Anbauteile im Bereich des Schadens demontiert haben, bespricht ihr Vorgesetzte die Arbeit mit Ihnen:			
Der Gesprächsverlauf: Ausgangs- und Bezugspunkt des Gesprächs ist die Beschreibung der Arbeitssituation. Der gesprächsführende Experte entscheidet mit Hilfe der nachfolgenden Angaben, welche Elemente in welcher Reihenfolge für das Fachgespräch benötigt werden. Elemente der Praxis und Theorie sollen sich sinnvoll ergänzen.			
Teil 1: Übersicht zur Arbeitssituation			
Mögliche Gesprächselemente: Erklären Sie dem Vorgesetzten, wie Sie herausfinden, wie gross die Verformung der B-Säule ist: Messen mit elektronischen Messsystemen, schwenkbares Lasersystem, Autorobot Was ist die Schwierigkeit beim Ausmessen der B-Säule? Die meisten Messsysteme vermessen den Unterboden, die Messung ist meisst indirekt (Ungenauigkeit) Erklären Sie das Vorgehen beim Rückformen von Seitenschäden Rückformung höchstfester Stahl, Warum wird für die B-Säule höchstfester Stahl eingesetzt? Höchstfester Stahl, fehlende Knautschzone Nennen Sie einen Höchstfesten Stahl, welcher bei B-Säulen eingesetzt wird. Bor-legierter Stahl, Usibor	Empfohlene Hilfsmittel für das ganze Fachgespräch <ul style="list-style-type: none"> • Bilder oder Carrosserie mit einem Seitenschaden • Auto mit Seitenwand, welche zu ersetzen ist. • B-Säule mit höchstfestem Stahl • Reparaturanleitung Ersatz B-Säule 	Maximal 5 Punkte	
Bemerkungen des Experten:			Bewertung Experten

Teil 2: Kenntnisse der erforderlichen Theoriegrundlagen			
Leistungsziel BFS Prüfungsteilnehmende...	K-Stufe	Hinweis	Maximal 5 Punkte
erklären die Unterschiede von höherfestem Stahlblech zu konventionellen Stahlblechen, sowie das Verhalten in Bezug auf dessen Reparatur	K2	Unterschiedliche Anforderungen: hohe Festigkeit – hohe Dehnung, hohe Festigkeit durch legieren und Wärmebehandlung	
Bemerkungen des Experten:			
nennen die gebräuchlichen Bezeichnungen der höherfesten Carrosseriebleche. erklären den Einfluss bei höherfester Carrosseriebleche bezüglich Wärmebringung	K2	IF-Stähle, Bake hardening Stähle, CP-Stähle, Mikrolegierte Stähle, HSS Stähle, Dualphasen Stähle, Twip Stähle, Bor legierte Stähle (MnB-Stähle), Edelstähle Viele Stähle sind Wärmebehandelt, erneuter Einfluss von Wärme zerstört die Festigkeit	Bewertung Experte
Bemerkungen des Experten:			

Teil 3: Kenntnisse der erforderlichen Theoriegrundlagen			
Leistungsziel BFS Prüfungsteilnehmende...	K-Stufe	Hinweis	Maximal 5 Punkte
erklären den Begriff Festigkeit. erklären den Begriff Zug- und Druckfestigkeit	K3	Im Zusammenhang mit höherfestem Carrosserieblech: Eine physikalische Materialeigenschaft, der Widerstand welcher ein Werkstoff dem Verformen bzw. Zerreißen des Werkstoffes entgegensetzt Zugfestigkeit = max. Zugkraft / Querschnittsfläche bei Stahl von ca. 300 N/mm ² bis 1500 N/mm ²	
Bemerkungen des Experten:			
interpretieren Herstellerrichtlinien, Reparaturleitfäden und Werkstattinformationssysteme für die B-Säulenreparatur	K3	liest die Reparaturanleitfäden und erklärt das Vorgehen beim Austausch der B-Säule Sucht Informationen aus Werkstattinformationssystem und beantwortet Fragen zur Herstellerrichtlinie	Bewertung Experte
Bemerkungen des Experten:			