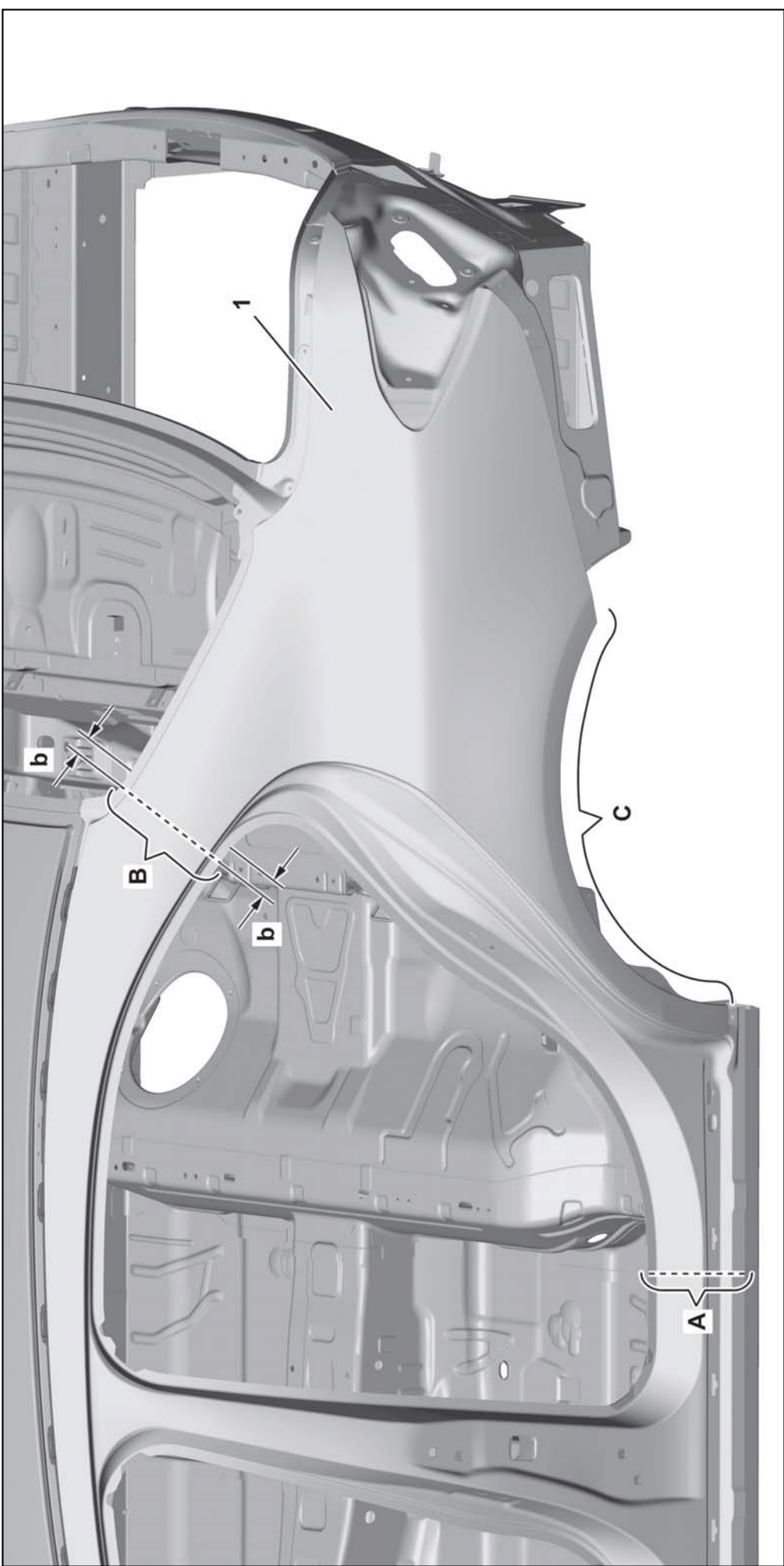


AR63.50-P-1400-02LW	Sectionner l'aile arrière
---------------------	---------------------------

Type 205.0/1



Les séquences de travail suivantes sont représentées sur le côté gauche du véhicule et doivent être effectuées de façon analogue sur le côté droit si celui-ci est endommagé.



P63.50-3928-09

1 Marquer les lignes de découpe sur l'aile arrière (1) et effectuer les coupes (zones A et B).



Ne pas effectuer les coupes trop profondément.

Sinon les composants se trouvant dessous sont endommagés et la solidité est altérée.



Reporter la ligne de découpe de la pièce de rechange (zone A).

La ligne de découpe peut être choisie librement en fonction de l'endommagement et compte tenu des éléments en mousse (zone A).



Si le point de jonction dans la zone B doit être serti, il faut tenir compte du chevauchement de 10 mm environ.



Dimension :

b = 35 mm environ (mesuré à partir des marques Y)

2

Sectionner le cordon de colle entre le passage de roue arrière extérieur et l'aile arrière (1) (zone C).



L'aile arrière (1) est collée avec le passage de roue arrière extérieur.