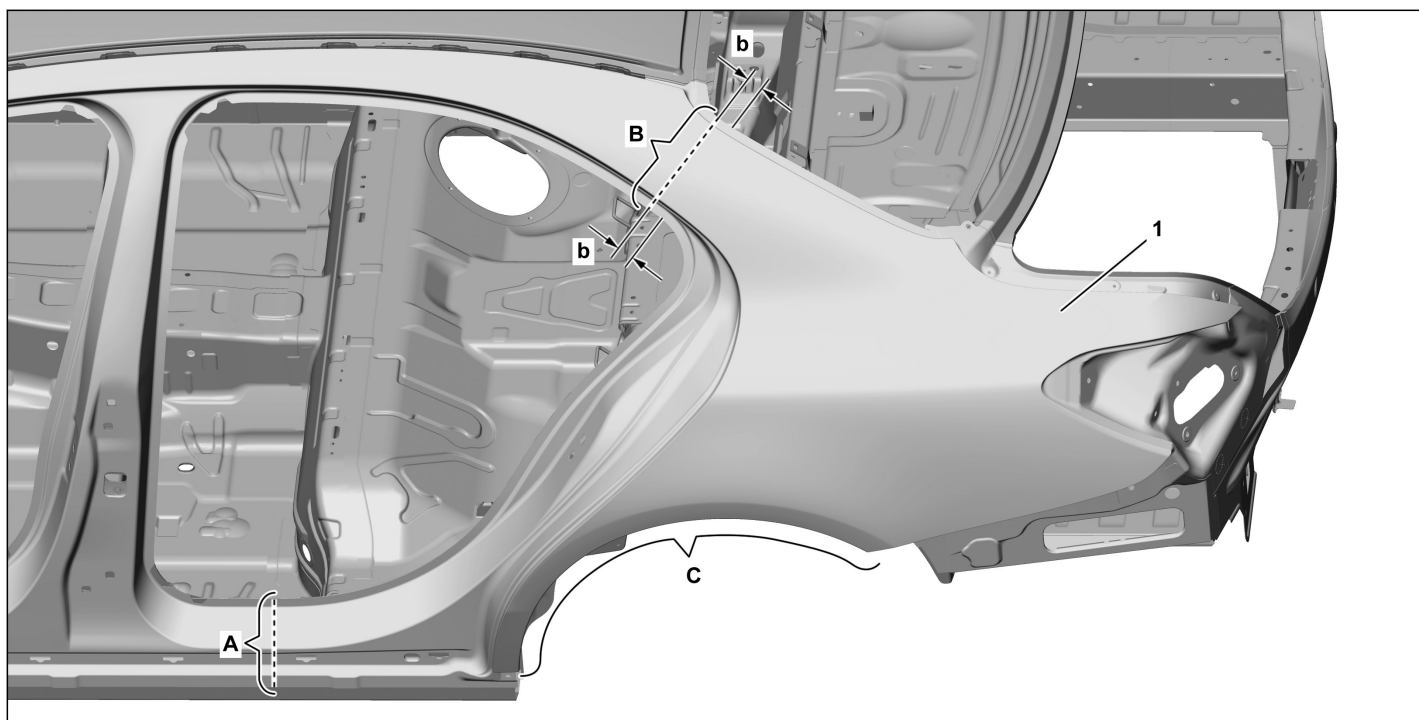


AR63.50-P-1400-02LW	Staccare il parafrangente lato posteriore		
---------------------	---	--	--

**Tipo** 205.0/1



Le seguenti fasi di lavoro si riferiscono al lato sinistro del veicolo e, in caso di danneggiamento, devono essere eseguite in modo analogo sul lato destro del veicolo.



P63.50-3928-09

- 1 Tracciare e tagliare i punti di sezionamento sul parafrangente lato posteriore (1) (settori A e B).



Non eseguire la tranciatura troppo profonda.

In caso contrario vengono danneggiati i componenti retrostanti e viene compromessa la resistenza.



Acquisire il punto di sezionamento dal ricambio (settore A).

Il punto di sezionamento può essere scelto liberamente a seconda del danneggiamento, tenendo in considerazione gli elementi in espanso e gli elementi in espanso della struttura (settore A).



Se il punto di collegamento deve essere posto nel settore B, è necessario prestare attenzione alla sovrapposizione di ca. 10 mm.



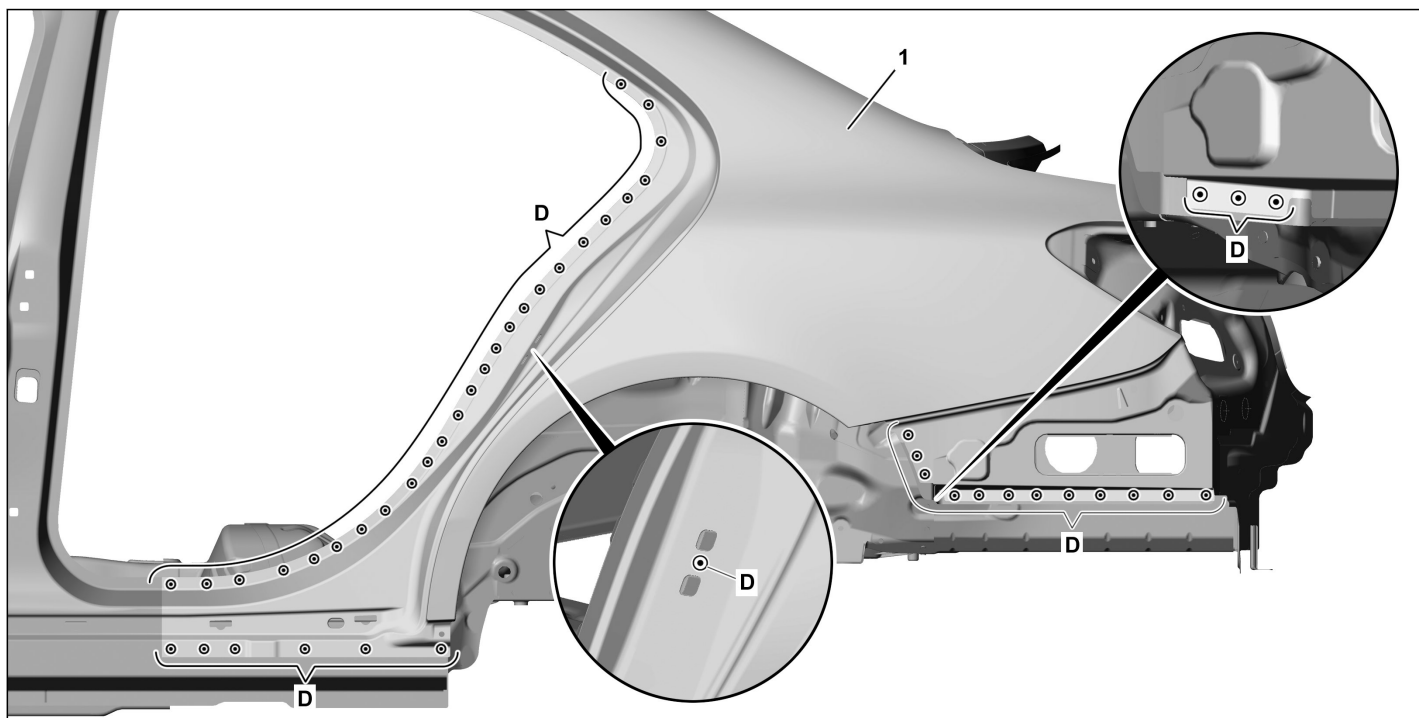
**Misura:**

b = ca. 35 mm (misurato dai contrassegni Y)

- 2 Staccare il cordone di colla tra il passaruota lato posteriore esterno e il parafrangente lato posteriore (1) (settore C).

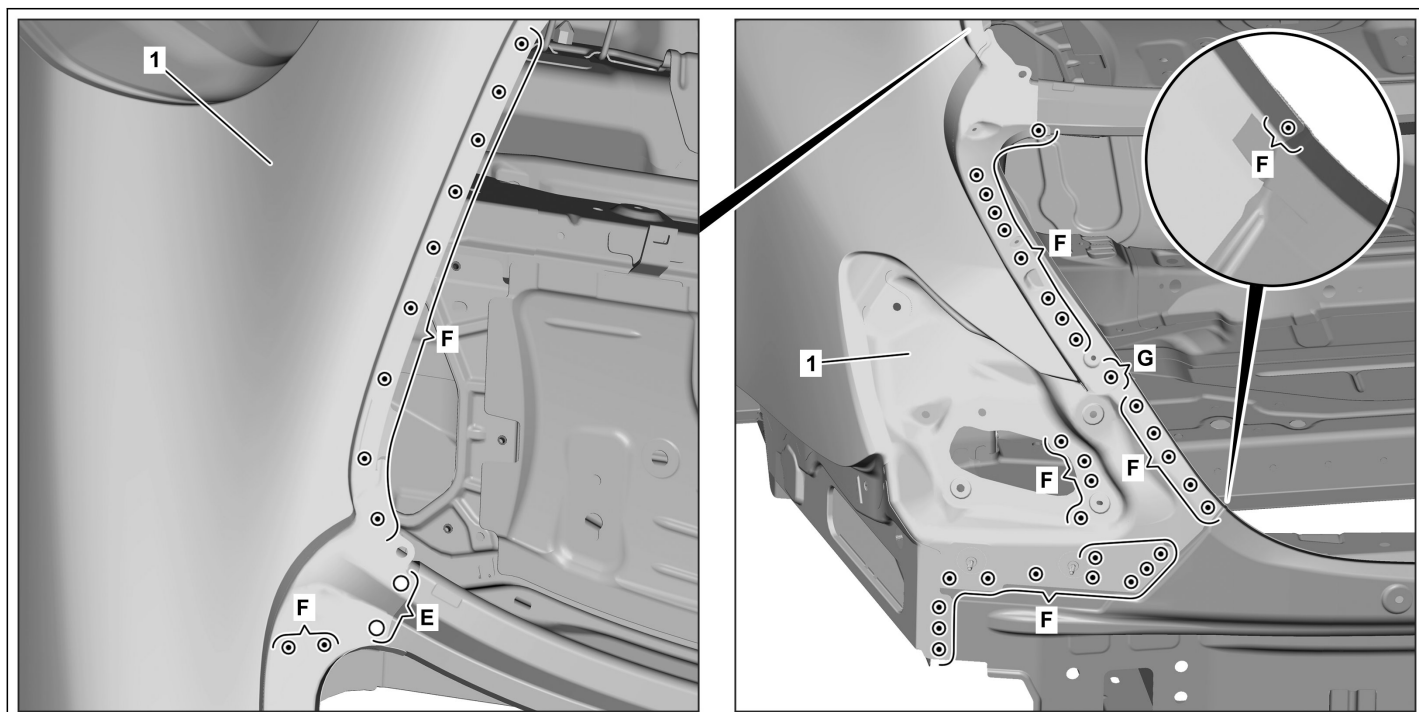


Il parafrangente posteriore (1) è incollato al passaruota lato posteriore esterno.



P63.50-3930-09

- 3 Mettere allo scoperto e fresare i punti di saldatura sul parafrango lato posteriore (1) (settori D).

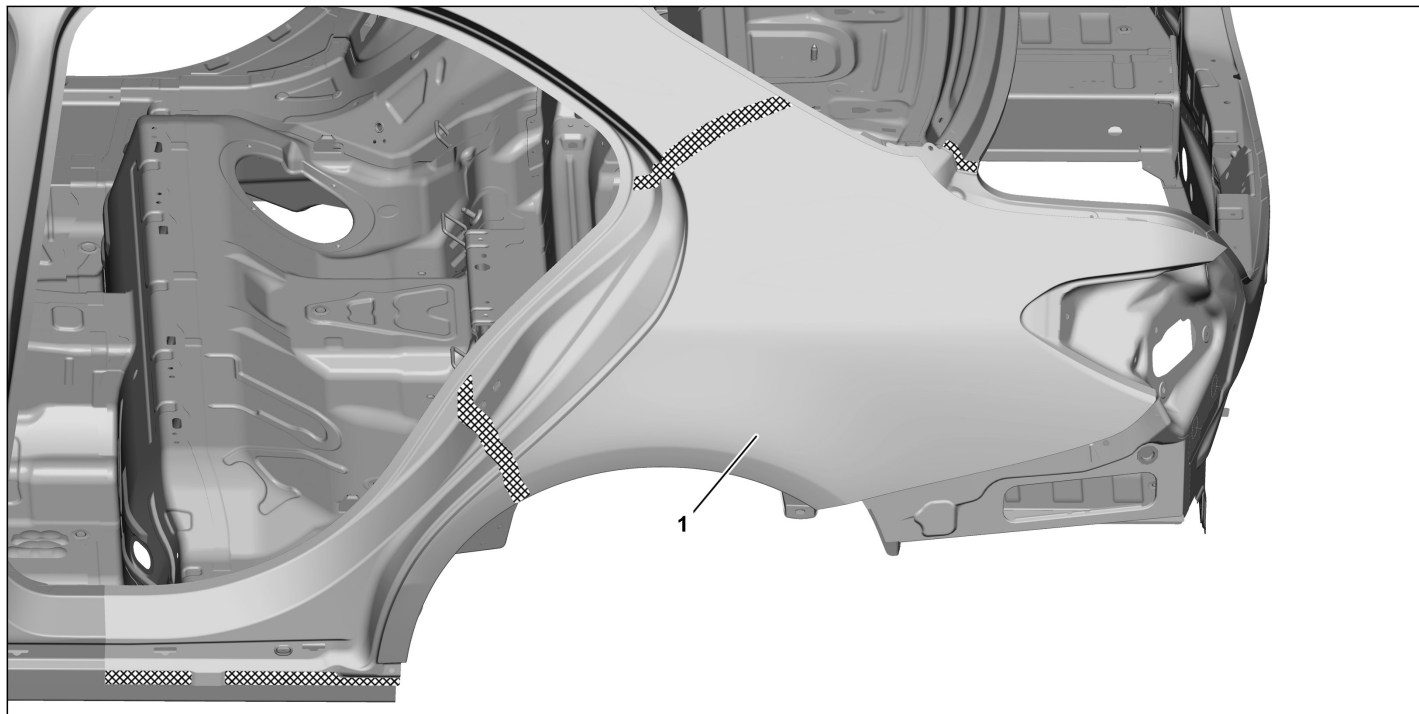


P63.50-3931-09

- 4 Mettere allo scoperto i punti di saldatura sul parafrangente lato posteriore (1) e perforare con  $\varnothing$  6,5 mm (settori E).
- 5 Mettere allo scoperto e fresare i punti di saldatura sul parafrangente posteriore (1) (settori F e G).



Fresare il punto di saldatura attraverso due spessori di lamiera (settorio G).



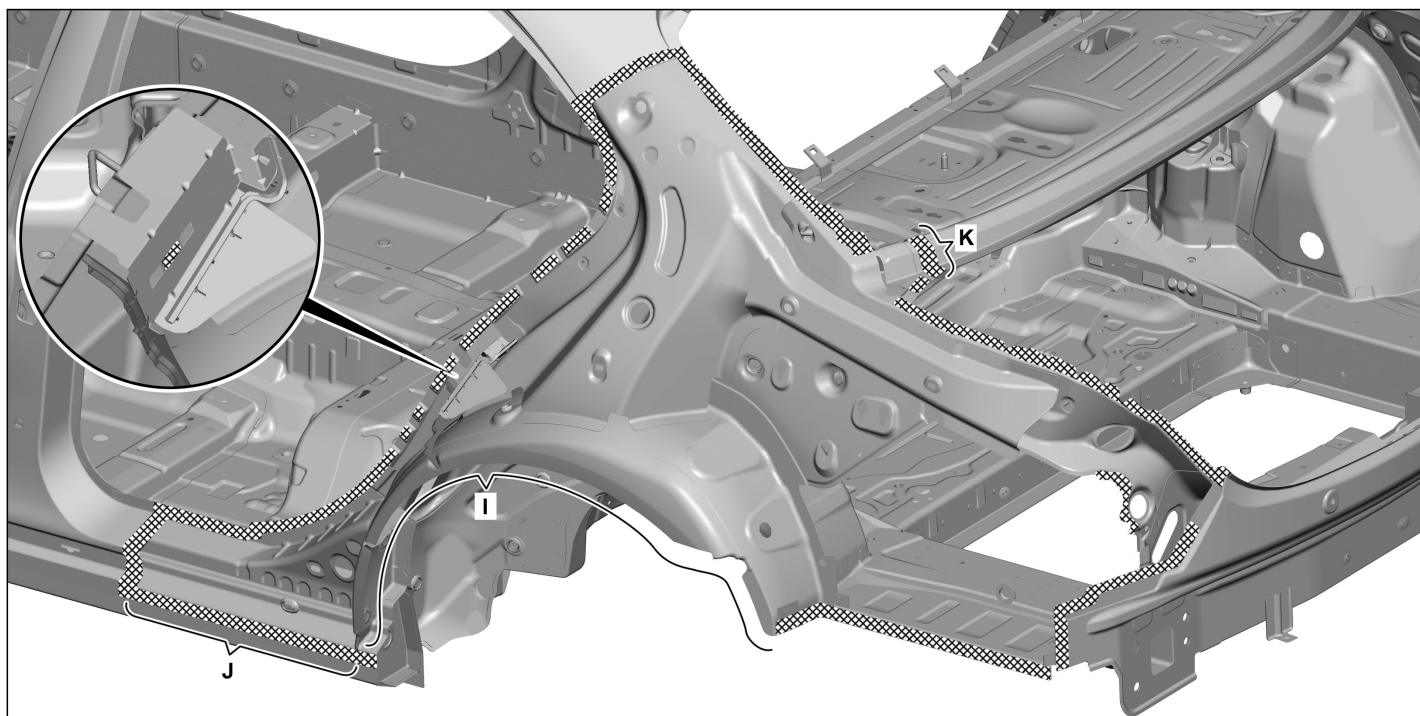
P63.50-3935-09

- 6 Riscaldare il parafrangente lato posteriore (1) nei settori quadrettati.



I settori quadrettati sono incollati.

- 7 Smontare il parafrangente lato posteriore (1).



P63.50-3936-09

- 8 Rimuovere la colla residua nel settore passaruota lato posteriore esterno (settore I).



Può rimanere massimo 2 mm di materiale adesivo residuo. Sfilare il materiale adesivo sciolto.

- 9 Ritoccare i punti messi a nudo con un pennarello per correzioni della vernice (settore I).

- 10 Rettificare a nudo le superfici di attacco nelle zone quadrettate.



Rettificare a nudo le superfici di attacco sui lati interni (settore K).



Smerigliare su entrambi i lati la flangia di puntatura.

- 11 Rimuovere la polvere di smerigliatura e i trucioli di foratura.

- 12 Applicare vernice alla polvere di zinco sui lati interni delle flange di puntatura.



Non applicare vernice alla polvere di zinco sulle superfici di incollaggio (settori J e K).

Altrimenti potrebbero verificarsi problemi di aderenza.



Prestare attenzione al pretrattamento delle superfici di incollaggio.