

Piano di formazione

secondo l'ordinanza sulla formazione professionale di base Fabbro di veicoli con attestato federale di capacità (AFC)

Approvato il: 25 agosto



Indice

		Pagina
Int	roduzione	
a) b)	Profilo professionale Spiegazioni sull'impiego del piano di formazione	3 4
Pa	rte A Competenze operative	
	Concetti e indicazioni Descrizione dei livelli di tassonomia Competenze operative Competenze metodologiche Competenze sociali e personali	6 8 10 52 53
Pa	rte B Griglia delle materie	54
Pa	rte C Organizzazione, ripartizione e durata dei corsi interaziendali	56
Pa	rte D Procedura di qualificazione	58
Ap	provazione ed entrata in vigore	59
Ap	pendice	60

Abbreviazioni

AzTir azienda di tirocinio SPB Scuola professionale CI corsi interaziendali

Introduzione

a) Profilo professionale

I fabbri di veicoli si occupano della fabbricazione e della manutenzione di telai e carrozzerie di veicoli utilitari, veicoli speciali e rimorchi. Conoscono dunque le particolarità dei veicoli da traino e dei rimorchi in relazione alla tecnica dei veicoli utilitari. Sono inoltre in grado di montare e controllare, seguendo le istruzioni, impianti idraulici e pneumatici, compreso il montaggio e il controllo dei relativi impianti elettrici ed elettronici.

I loro interlocutori sono principalmente i clienti attivi nell'ambito dei veicoli destinati al trasporto commerciale di persone e di merci. I fabbri di veicoli possono soddisfare le richieste individuali espresse dai clienti.

I fabbri di veicoli lavorano prevalentemente in aziende a carattere industriale e sanno comportarsi in maniera corretta e adeguata con i superiori, i colleghi e i clienti. Essi assumono consapevolmente un atteggiamento ecologico e contribuiscono al successo dell'azienda agendo in modo flessibile e indipendente per la soddisfazione dei clienti.

b) Spiegazioni sull'impiego del piano di formazione

Concetto di formazione

Nell'ambito delle competenze operative *Tecnica automobilistica* e *Fabbricazione e manutenzione*, le attività e le conoscenze relative ai fabbri di veicoli sono raggruppate tematicamente.

L'ambito *Nozioni* descrive obiettivi di formazione necessari in varie competenze operative professionali. Nei limiti del possibile queste devono essere oggetto di formazione, impiego e approfondimento in collegamento con le attività relative alla *tecnica automobilistica* e alla *fabbricazione* e *manutenzione*.

In tutti e tre i luoghi di formazione lo studio deve essere incentrato sulla formazione interdisciplinare. Le situazioni d'apprendimento sono sempre date da un insieme di obiettivi di valutazione in diversi ambiti. La combinazione del metodo interdisciplinare con quello dell'approccio incentrato è importante.

Cooperazione d'insegnamento

L'azienda di tirocinio (AzTir), la scuola professionale (SPB) e il corso interaziendale (CI) formano una cooperazione d'insegnamento. Essi sono coordinati tra di loro dal punto di vista dei contenuti e dello svolgimento temporale.

Gli obiettivi della formazione vengono ripartiti sui luoghi di formazione e la **responsabilità della formazione è** regolata nel seguente modo:

- gli obiettivi generali e specifici sono attribuiti in modo analogo a tutti i luoghi di formazione;
- gli **obiettivi di valutazione** sono attribuiti ai singoli luoghi di formazione ("crocetta" nella colonna "Luogo di formazione responsabile").

Per ognuno dei tre luoghi di formazione sono fondamentalmente definiti obiettivi di valutazione precisi. Quando, in singoli casi, sono indicati più luoghi di formazione per lo stesso obiettivo di valutazione, si deve applicare il seguente ordine di competenza dei luoghi di formazione:

azienda attuazione, applicazione

• scuola professionale teoria esplicativa e relative dimostrazioni

CI introduzione e applicazione su oggetti d'esercizio idealizzati e modelli didattici.

Pagina 3 di 60

L'assegnazione di un obiettivo di valutazione all'azienda di tirocinio e ai corsi interaziendali è opportuno quando le aziende possono assumere una parte della formazione, che può però variare a seconda dell'azienda stessa. Lo scopo del corso interaziendale è quello di garantire l'integrazione e l'armonizzazione.

Piano di formazione fabbro di veicoli

© VSCI / USIC



Esempio: a seconda dell'azienda, le persone in formazione vengono istruite in modo approfondito nell'uso dei macchinari disponibili. Nel corso interaziendale i relativi gruppi vengono istruiti nell'uso dei macchinari non disponibili nelle aziende di tirocinio.

Aspetti fondamentali dell'ambito di responsabilità:

Azienda di tirocinio

Attraverso la loro partecipazione ai processi produttivi nell'azienda di tirocinio, alle persone in formazione deve essere offerta la possibilità di conseguire, esercitare e approfondire le competenze operative

Scuola professionale

L'insegnamento scolastico garantisce che le persone in formazione possano conseguire, attraverso l'insegnamento di cultura generale e delle materie professionali, la vasta nozione di base necessaria a raggiungere la competenza operativa professionale.

Corsi interaziendali

I corsi interaziendali, che integrano e approfondiscono la formazione della pratica professionale e l'insegnamento scolastico, garantiscono che le persone in formazione possano conseguire le competenze operative

- che non possono essere fornite dalla scuola professionale o dall'azienda di tirocinio a causa dell'elevata specializzazione e dell'elevato dispendio addestrativo;
- che riguardano competenze che non possono essere formate nell'azienda di tirocinio;
- che non possono essere fornite o fornite solo con difficoltà dalla scuola professionale o dall'azienda di tirocinio a causa dell'elevato fabbisogno di infrastrutture;
- che richiedono unità didattiche interdipendenti più grandi;

Obiettivi della formazione

Gli obiettivi e le esigenze della formazione professionale di base si concretizzano a tre livelli sotto forma di obiettivi generali, obiettivi specifici e obiettivi di valutazione. Essi definiscono le conoscenze, le capacità e i comportamenti acquisiti **al termine** della formazione di base. Le competenze operative del fabbro di veicoli sono articolate in campi d'attività. Per ognuno di loro si formula un obiettivo generale.

Gli **obiettivi generali** definiscono i campi operativi e gli ambiti specialistici, motivando in forma generica perché questi sono stati inclusi nel piano di formazione. Essi valgono per tutti e tre i luoghi di formazione.

Gli **obiettivi specifici** si basano su situazioni operative e descrivono gli atteggiamenti e i comportamenti, o determinate predisposizioni comportamentali di ordine superiore, che devono essere incentivati nelle persone in formazione. Essi valgono per tutti e tre i luoghi di formazione.

Gli **obiettivi di valutazione** descrivono il comportamento concreto e tangibile in determinate situazioni e concretizzano gli obiettivi specifici. Essi vengono formulati specificatamente per i singoli luoghi di formazione e sono mirati a breve termine (a circa cinque anni). Gli obiettivi di valutazione vengono controllati periodicamente e, all'occorrenza, adeguati alle nuove circostanze.



Di norma gli obiettivi di valutazione contengono quattro informazioni:

contenuto, comportamento finale osservabile, strumenti ausiliari, scala di valutazione.

in questo piano di formazione valgono, per le singole informazioni, le seguenti condizioni generali:

Contenuto

questo si riferisce agli obiettivi di valutazione ...

... da una parte, nell'ambito "**nozioni tecniche e di gestione aziendale**", ai rapporti esistenti all'interno delle strutture aziendali, così come si verificano generalmente nelle autofficine;

...d'altra parte negli ambiti "tecnica automobilistica" e "fabbricazione e manutenzione"

- nella scuola professionale e nei corsi interaziendali:

 a modelli di impianti presenti su veicoli e componenti molto diffusi in Svizzera, ovvero ai più conosciuti impianti delle maggiori case automobilistiche presenti nei veicoli e componenti più venduti nel corso degli ultimi anni;
- nell'azienda di tirocinio: ai veicoli e componenti che si incontrano comunemente nel suo ambito.

Comportamento finale

I verbi utilizzati determinano le esigenze che vengono poste al comportamento descritto alla fine della formazione. Alla lettera b) nella parte A è possibile rilevare a quale livello tassonomico è abbinato un processo di pensiero o di lavoro

Strumenti ausiliari

Gli obiettivi di valutazione devono poter essere raggiunti con gli strumenti ausiliari che vengono comunemente utilizzati nella pratica. Tra questi rientrano, ad esempio, documenti personali, tabelle, libretti di formule, documenti d'officina, norme, attrezzi adeguati e strumenti di misura idonei. Di conseguenza, un eventuale strumento ausiliario viene citato solo nel momento in cui il suo impiego influisce nettamente sull'esigenza di raggiungere l'obiettivo di valutazione.

Scala di valutazione

Per tutti gli obiettivi di valutazione nel corso interaziendale e nell'azienda di tirocinio, vale il principio che tutte le attività possono essere eseguite autonomamente a regola d'arte e in funzione della situazione e che il tempo impiegato non deve superare di oltre il 20% quello generalmente impiegato da un lavoratore specializzato mediamente produttivo. Lo stesso principio si applica anche in presenza di tempi indicativi specificati dal produttore o dall'autofficina.

Piano di formazione fabbro di veicoli



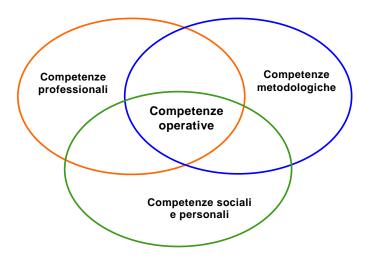
Struttura delle competenze operative

			Competenze oper	ative f	abbro di veicoli							
	Ва	asi		3. Ted	cnica omobilistica	Fabbricazione e manutenzione						
1. Ba	si tecniche	2. Ba	si gestionali									
1.1.4 1.1.5		2.1.1 2.1.2 2.1.3 2.1.4 2.1.5 2.1.6 2.1.7 2.1.8	Conoscenze aziendali Formazione profes. sionale Gestione della qualità Organizzazione aziendale Servizio clienti Organizzazione del lavoro Preparazione del lavoro Calcolo dei costi Salari	3.1.3	Basi della tecnica automobilistica Storia Classificazione e definizioni Generi di fabbricazione	 4.1 Disegno 4.1.1 Basi del disegno 4.1.2 Costruzioni geometriche di base 4.1.3 Schizzi d'officina 4.1.4 Indicazione delle misure, tolleranza e dati di ruvidità 4.1.5 Proiezioni, prospettive, sezioni 4.1.6 Sviluppo 4.1.7 Disegni di saldatura 4.1.8 Costruzioni combinate 4.1.9 Lettura del disegno 						
1.2 1.2.1 1.2.2 1.2.3	Elettrotecnica Nozioni di base Strumenti di misura e controllo Componenti elettronici	2.2 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5	Posto di lavoro Installazione aziendale Attrezzi Macchinari Manutenzione Sistemi d'informazione	3.2.3 3.2.4	Rete elettrica Relè Impianti di illumina- zione e segnalizza- zione Impianti di ricarica Schemi d'impianto	4.2 Telaio 4.2.1 Tipi di telai 4.2.2 Sospensione delle ruote 4.2.3 Sospensioni/ammortizzatori 4.2.4 Ruote, pneumatici 4.2.5 Sterzo 4.2.6 Geometria delle ruote 4.2.7 Freni						
1.3.1 ca 1.3.2 1.3.3 1.3.4 1.3.5 1.3.6 1.3.7	Conoscenza dei materiali Fondamenti di chimi- Sostanze tossiche e ambiente Nozioni di base sui materiali Metalli Non metalli Prove dei materiali Carburanti	2.3 2.3.1 2.3.2 2.3.3	Prescrizioni Sicurezza del lavoro e protezione della salute Protezione dell'ambiente Ordinanze tecniche	3.3 3.3.1 3.3.2 3.3.3	Pneumatica Componenti Impieghi Schemi d'impianto	4.3 Struttura del veicolo 4.3.1 Sistema costruttivo 4.3.2 Sovrastrutture aperte per veicoli utilitari 4.3.3 Sovrastrutture chiuse per veicoli utilitari 4.3.4 Rimorchi 4.3.5 Costruzione leggera 4.3.6 Cabine 4.3.7 Vano passeggeri 4.3.8 Vano bagaglio e carico 4.3.9 Portiere e sportelli 4.3.10 Vetrature 4.3.11 Parafanghi 4.3.12 Aggregati, accessori						
1.4.3 1.4.4 1.4.5 1.4.6	Processi di lavorazione Tecnica di verifica delle lunghezze Lavorazione Sagomatura Foggiatura Assemblaggio Trattamento termico Trattamento delle superfici				Idraulica Componenti Impieghi Schemi d'impianto							
				3.5 3.5.1 3.5.2 3.5.3 3.6 3.6.1 3.6.2 3.6.3	Motori Trasmissione Tipi di trazione Dinamica del veicolo Aerodinamica Acustica Sicurezza del veicolo							
Pagine	e 10 - 23	Pagine	24 - 28	Pagina	a 29 - 37	Pagine 38 - 48						



Parte A Competenze operative

a) Concetti e indicazioni



Competenza operativa

Il lavoro nell'industria dell'automobile richiede competenze professionali, metodologiche, sociali e personali. Solo la combinazione delle capacità derivanti da questi ambiti di competenza consentono di svolgere compiti e risolvere problemi nella professione in modo indipendente e competente e di operare correttamente, completamente ed efficientemente nella pratica professionale. La competenza operativa è l'obiettivo e il fulcro della formazione professionale. Essa è il complesso delle risorse professionali, metodologiche e sociali.

Competenza professionale

Per competenza professionale si intende qualsiasi conoscenza, attitudine e capacità tecnica generica ed esclusivamente specifica che offre le basi per far fronte alle esigenze professionali.

Competenza metodologica

Le competenze metodologiche si riferiscono alle capacità cognitive che una persona estende a qualsiasi situazione e utilizza in modo flessibile per svolgere autonomamente compiti nuovi e complessi. Esse consentono di adeguarsi alle situazioni mutevoli e di assimilare nuove conoscenze, attitudini e metodi per risolvere i problemi in modo mirato e ponderato.

Competenza sociale e personale

Le competenze sociali comprendono comportamenti e atteggiamenti comunicativi e di cooperazione che permettono la realizzazione degli obiettivi nell'ambito dell'interazione sociale.

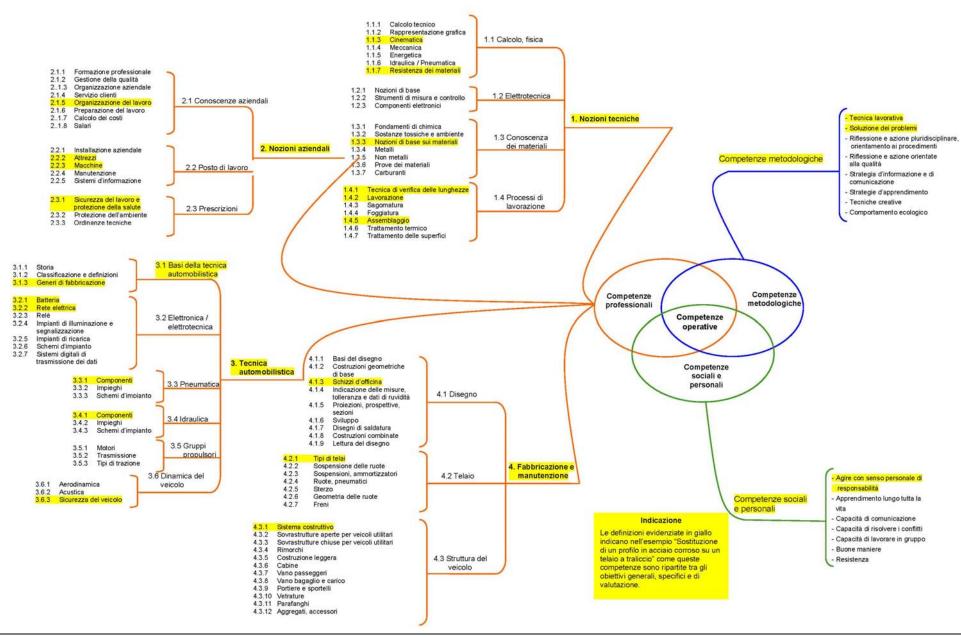
La competenza personale è costituita dalle disposizioni (variabili a seconda della personalità) che si rispecchiano in atteggiamenti, riguardi, esigenze e motivazioni e che influiscono su ogni forma di comportamento professionale guidato da motivi ed emozioni.

Indicazioni

Per la promozione delle competenze operative nei tre luoghi di formazione sono auspicabili metodi di formazione e situazioni idonei d'apprendimento, che coinvolgano le persone in formazione nella responsabilità del processo d'apprendimento e creino le condizioni per un insegnamento sociale e orientato all'azione.

Piano di formazione fabbro di veicoli







b) Descrizione dei livelli di tassonomia

L'importanza del comportamento di pensiero e di lavoro richiesto alla fine della formazione:

Tassonomia		Comportamento finale
Livello C	Processo di pensiero e di lavoro	Significato
C1: sapere	citare, elencare	Enumerare punti, pensieri, argomenti, fatti.
Riportare informazioni e richiamare in situazioni simili.	nominare	Dare il nome agli elementi forniti.
	determinare, defini- re	Stabilire o definire con esattezza il contenuto di un concetto; intuire, concretizzare qualcosa.
	abbinare	Mettere gli elementi in relazione tra di loro, raggrupparli.
C2: capire Non solo riportare informazioni, ma anche	spiegare il principio fondamentale di	Illustrare l'idea su cui si basa qualcosa e il suo funzionamento; descrivere schematicamente come funziona qualcosa (senza entrare nei particolari della struttura interna e dei processi interni).
capirle.	distinguere, compa- rare	Evidenziare la differenza tra due cose sulla scorta di determinati criteri o caratteristiche.
	caratterizzare, descrivere, spiega- re, commentare	Con parole proprie rendere chiaro, rappresentare, contrassegnare, spiegare in modo opportuno qualcosa.
	applicare	Durante lo svolgimento di un lavoro, utilizzare una determinata procedura o una determinata tecnica per ottenere un certo obiettivo. Calcolare qualcosa. Applicare conoscenze, definizioni, concetti, modelli per soddisfare esigenze abituali e note.
C3: applicare	realizzare, effettuare	Attuare concretamente un fine desiderato, portare a termine un determinato lavoro, mettere in pratica in modo opportuno.
Applicare in diverse	localizzare	Circoscrivere o attribuire a una zona opportunamente limitata o individuata.
situazioni le informazioni sugli argomenti.	tenere in buono stato, eseguire la manutenzione	Conservare la funzionalità. Eseguire determinati lavori necessari periodicamente per mantenere la funzionalità. Sostituire componenti o sistemi.
	ripristinare, riparare	Riparare componenti o sistemi.
	rispettare	Attenersi a qualcosa (ad es. operare in base alle norme). Applicare in diverse situazioni le informazioni sugli argomenti.
C4: analisi	commentare	Esprimere un'opinione su teorie, esigenze, situazioni, sulla natura di un oggetto. Questo ha luogo tramite spiegazione, interpretazione, presa di posizione critica.
Articolare complessi di cose in singoli elementi,	consigliare	In caso di fenomeno teorico complesso o problematica nella pratica, prestare consulenza, ev. rilasciare consigli.
rilevare le relazioni tra gli elementi e riconosce- re le connessioni.	motivare	Controllare. Esporre, dimostrare, chiarire qualcosa in modo ampio e approfondito e da punti di vista diversi; metterne in evidenza le cause e gli argomenti.
C5: sintesi	agire secondo la situazione, derivar- ne i provvedimenti idonei	Riunire in una soluzione i singoli elementi di un complesso di cose, di una situazione. Trovare la migliore soluzione possibile a un nuovo problema.
Combinare singoli elementi di un comples- so di cose in un insieme	disegnare, riprodur- re	Illustrare qualcosa (integralmente o parzialmente) per mezzo di immagini. Riprodurre la realtà con l'ausilio delle norme. Rappresentare un oggetto con uno schizzo fatto a mano.
e sviluppare la soluzio- ne di un problema.	fare schizzi	Fare lo schizzo di un oggetto con la matita su carta quale abbozzo o richiamo per la memoria. Gli schizzi non rispettano le misure, non sono dettagliati e non contengono particolari inutili.



C6: valutare	controllare	Analizzare lo stato e la funzione di determinati elementi in base a criteri. Trarne un giudizio.
Valutare informazioni e fatti secondo determinati	valutare, diagnosti- care, trarre conclu- sioni	Valutare fatti, fenomeni, soluzioni, oggetti in base a criteri (che possono essere, ad esempio: stato, aspetto, funzionamento perfetto,). Derivare dal giudizio una soluzione, una raccomandazione, una decisione.
criteri.	interpretare	Spiegare l'importanza di qualcosa, estrapolare i concetti fondamentali (testo, grafica) aggiungendo un giudizio personale.



c) Competenze operative

1. Basi tecniche

Obiettivo generale:

I fabbri di veicoli si occupano della fabbricazione di telai di rimorchi e carrozzerie di veicoli ed eseguono lavori di manutenzione, riparazione e modifica. Gli sviluppi della tecnologia attuale e futura dei veicoli, come pure il gran numero di sistemi parziali e di strutture richiedono fondate conoscenze tecniche di base, capacità e comportamenti.

Per questo i fabbri di veicoli devono applicare le nozioni fondamentali del calcolo, della fisica e della tecnica di lavorazione e conoscere i vantaggi e le caratteristiche dei materiali e dei semifabbricati impiegati.

Competenze metodologiche, sociali e personali

Indicazioni metodo-didattiche per i luoghi di formazione

Tutti e tre i luoghi di formazione contribuiscono all'acquisizione delle competenze metodologiche, sociali e personali (competenze MSP).

Le competenze MSP devono essere promosse in funzione della situazione, in modo mirato e consapevole in relazione agli obiettivi di valutazione

Nella colonna Competenze MSP singole competenze sono messe in relazione con gli obiettivi di valutazione appropriati e citate in forma abbreviata. La loro descrizione dettagliata si trova sotto le lettere d) ed e).

a complemento del rapporto di formazione Controllo

Autovalutazione della persona in formazione in merito al relativo obiettivo del piano di formazione (inserire una crocetta).

Nella colonna Obiettivo di valutazione si definisce se è stato ottenuto il relativo comportamento finale.
 Una crocetta nella colonna Competenza MSP indica se relativa competenza è stata promossa.

nella colonna "Oss." (Osservazioni) nto diretto a un commento nel rappor

1.1 Calcolo, fisica

Obiettivi specifici: quando i fabbri di veicoli devono eseguire calcoli tecnici e nelle loro attività assumono importanza le leggi della fisica, essi sanno applicare nella pratica le conoscenze teoriche di base.

An zio	no di ne	form	ıa-	Luogo di forma- zione responsa- bile				1.1.1 – Calcolo tecnico	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di azione	Comp za M	eten- //SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI		Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	No	Sì	
X				Х			1	di elencare le unità di base del SI e di abbinarle alle unità di misura	C1 / sapere						
X				Х			2	di attribuire alle grandezze i simboli delle unità e delle formule	C1 / sapere						
X				Х			3	di eseguire calcoli semplici con i prefissi del SI e le potenze alla decima	C3 / applicare						
X				Х			4	di distinguere nelle unità di misura tra unità derivate e unità di base	C2 / capire	Strategie					
X				х	х		5	di convertire le misure in pollici e le relative suddivisioni nel sistema metrico decimale	C3 / applicare	d'apprendi- mento					
Х				х	х	Х	6	di applicare come strumenti ausiliari le formule e le tabelle, come pure le calcolatrici tecnico-scientifiche tascabili	C3 / applicare						
X				Х			7	di applicare le quattro basi nel calcolo delle frazioni	C3 / applicare						
X				Х			8	di convertire le unità di lunghezza	C3 / applicare						



Ar	no d zic		ma-	Luogo di forma- zione responsa- bile		e responsa- bile 1.1.1 – Calcolo tecnico		Tassonomia	Competenze MSP		tivo di azione		peten- MSP	Oss.	
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
Х				х			9	di convertire i dati del tempo e degli angoli in dati decimali e non decimali	C3 / applicare						
Х				Х			10	di aggiungere o sottrarre tempi e angoli	C3 / applicare						
Х				х			11	di eseguire calcoli semplici relativi ai rapporti di miscelazione	C3 / applicare	Risoluzione di problemi					
		Х			Х	Х	12	di applicare i rapporti di miscelazione secondo le indicazioni	C3 / applicare						
Х				Х			13	di eseguire calcoli con la regola del tre	C3 / applicare						
Х				Х			14	di eseguire calcoli in percento e in per mille	C3 / applicare						
Х				Х			15	di risolvere equazioni semplici a una incognita	C3 / applicare						
Х				Х			16	di applicare formule semplici	C3 / applicare						
	Х			Х			17	di calcolare la circonferenza e lo sviluppo di un arco	C3 / applicare						
	Χ			Х			18	di eseguire calcoli con il teorema di Pitagora	C3 / applicare						
	Х			X			19	di calcolare la superficie di rettangoli, triangoli, trapezi, cerchi e sezioni di cerchi	C3 / applicare						
	Χ			Х			20	di convertire misure di superficie predefinite in unità maggiori o minori	C3 / applicare						
	Χ			Х			21	di calcolare il volume di prismi e cilindri	C3 / applicare						
	Х			Х			22	di convertire le unità volumetriche di misura	C3 / applicare						
	Х			Х			23	di calcolare sviluppi e lunghezze	C3 / applicare						
	Х			Х			24	di calcolare segmenti di linea	C3 / applicare		_				
	Х			Х			25	di spiegare il concetto di massa e densità e di risolvere compiti semplici	C3 / applicare						



An zio	no di ne	form	ıa-	zior	o di fo ne resp sabile	oon-		1.1.2 – Rappresentazione grafica	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo iluta- one	Comp za M	eten- //SP	Oss.
	2	3	4	SPB	Az Tir	CI		Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	NO	
X				Х			1	di munire gli assi delle coordinate delle scale appropriate	C2 / capire						
х				х			2	di rappresentare graficamente nel diagramma x-y semplici compara- zioni di funzione (ad esempio: l'elasticità a dipendenza dell'oscillazione) e di leggere i valori dal diagramma x-y	C3 / applicare	Strategie d'apprendi-					
			Х		Х	Х	3	di applicare i diagrammi x-y e i diagrammi di flusso	C3 / applicare	mento					
Х				х			4	di spiegare con parole proprie gli istogrammi, i diagrammi circolari e i diagrammi di flusso	C2 / capire						

A		li forr one	na-	_				Tassonomia	Competenze MSP	Obiettivo di valuta- zione		Comp za N		Oss.	
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI		Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х		Х			1	di spiegare il concetto di velocità media e di risolvere esercizi di cal- colo	C3 / applicare						
		Х		х			2	di spiegare il concetto di velocità periferica e di velocità di taglio e di risolvere esercizi di calcolo	C3 / applicare						
		Х		Х			3	di spiegare il concetto di accelerazione di gravità	C2 / capire	Risoluzione di					
		Х		х			4	di spiegare il concetto di moto uniformemente accelerato e di moto ritardato e di risolvere esercizi di calcolo	C3 / applicare	problemi					
		Х		х			5	di spiegare il percorso di reazione, di frenata e di arresto e di risolve- re semplici esercizi di calcolo	C3 / applicare						
		Х		х			6	di spiegare il concetto di velocità media e di risolvere esercizi di cal- colo	C3 / applicare						



A	nno d zid	li forr one	na-		go di fo e respo bile			1.1.4 - Meccanica	Tassonomia	Competenze MSP	di val	ttivo utazi- ne	Comp za M	eten- //SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI		Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х		х			1	di spiegare il concetto di forza-peso e di risolvere semplici esercizi di calcolo	C3 / applicare						
		Х		х			2	di unire e separare i poligoni di due forze con l'ausilio del parallelo- gramma	C3 / applicare						
		Х		х			3	di spiegare i concetti di leva e coppia e di risolvere semplici esercizi di calcolo	C3 / applicare	Risoluzione di					
		Х			Х	Х	4	di applicare in lavori pratici il principio della leva	C3 / applicare	problemi					
		Х		Х			5	di spiegare il concetto di suddivisione del carico sugli assi	C2 / capire						
		Х		Х			6	di calcolare le suddivisioni del carico sugli assi	C3 / applicare						
		Х		Х			7	di spiegare i concetti di forza e coefficiente d'attrito e slittamento e di risolvere esercizi di calcolo	C3 / applicare						

A	nno d zio	li forn one	na-	•	o di fo respo bile			1.1.5 - Energetica	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ttivo iluta- ine	Comp za I	eten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI		Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х		Х			1	di spiegare il concetto di lavoro meccanico e di risolvere semplici eser- cizi di calcolo	C3 / applicare						
		Х		Х			2	di spiegare il lavoro di corsa e percorso e di risolvere esercizi di calcolo	C3 / applicare						
		Х		Х			3	di spiegare il concetto di potenza meccanica e di risolvere semplici e- sercizi di calcolo	C3 / applicare	Risoluzione di					
		Х		Х			4	di realizzare conversioni da kW a PS e viceversa	C3 / applicare	problemi					
		Х		Х			5	di spiegare i concetti di energia potenziale ed energia cinetica e di risolvere semplici esercizi di calcolo	C3 / applicare						
		Х		Х			6	di spiegare il concetto di rendimento e di risolvere semplici esercizi di calcolo	C3 / applicare						



,	Anno d zid	li forr one	na-	_	o di fo e respo bile			1.1.6 – Idraulica / pneumatica	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one		peten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI		Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Х	Х			1	di spiegare il concetto di aria compressa	C2 / capire						
			Х	х			2	di distinguere tra i concetti di pressione assoluta, pressione atmosferica e presione effettiva	C2 / capire						
			Х	х			3	di spiegare il concetto di pressione e di risolvere semplici esercizi di cal- colo	C3 / applicare	processi a livello					
			Χ	Х			4	di convertire le pressioni da unità espresse in Pascal in bar e viceversa	C3 / applicare						
			Х	х			5	di citare le possibilità d'impiego della trasmissione idraulica e pneumati- ca	C1 / sapere	vo					
			Х	Х			6	di spiegare le funzioni delle trasmissioni idrauliche e pneumatiche	C2 / capire						
			Χ	Х			7	di calcolare le forze derivanti dalle trasmissioni idrauliche	C3 / applicare						

A	nno d zio	i forn	zione responsa- 11/- Resistenza dei materiali			Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one	Comp za M	eten- //SP	Oss.			
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI		Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Х	х			1	di spiegare il concetto di resistenza alla trazione e di risolvere semplici esercizi di calcolo	C3 / applicare	Risoluzione di					
			Х	х			2	di spiegare il concetto di resistenza al taglio e di risolvere semplici esercizi di calcolo	C3 / applicare	problemi					



1.2 Elettrotecnica

Obiettivi specifici: se occorre controllare e valutare elementi di impianto e componenti elettrici, come pure comprendere e interpretare i sistemi elettrici, i fabbri di veicoli devono sapere che la conoscenza dei fondamenti della tradizionale tecnologia elettrica a corrente continua costituisce la base per la messa in pratica sui sistemi dei veicoli.

An	no d zio	i form	na-	_	o di fo e respo bile			1.2.1 – Nozioni di base	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one		peten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI		Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Х			1	di citare le possibilità che esistono per generare una tensione	C1 / sapere						
	Х			Х			2	di citare gli effetti prodotti dalla corrente elettrica	C1 / sapere						
	Χ			Х			3	di spiegare i concetti di corrente continua e corrente alternata	C2 / capire						
	Х			Х			4	di spiegare i concetti di conduttore, semiconduttore e non conduttore e di enumerare i materiali impiegati in questi elementi	C2 / capire	Strategie					
	Х			Х			5	di spiegare i concetti di corrente, tensione e resistenza e di citare le cor- rispondenti unità di misura e i relativi simboli	C2 / capire	d'apprendimento					
	Х			Х			6	di commentare la legge di Ohm e di risolvere semplici esercizi di calcolo	C4 / analisi						
	Х			Х			7	di citare le norme delle resistenze Ohm all'interno di circuiti in serie o in parallelo	C1 / sapere						

,	Anno d zio	li forr one	na-		o di fo e respo bile	orma- onsa-		1.2.2 – Strumenti di misura e controllo	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one		peten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI		Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Х			1	di descrivere i circuiti per misurare corrente, tensione e resistenze in Ohm	C2 / capire	Tecniche di					
			Х		X	Х	2	di misurare, con l'aiuto del multimetro, corrente, tensione, resistenza e perdita di tensione	C3 / applicare	lavoro					

Anno di o	form ne	nazi-		o di fo e respo bile	orma- onsa-	1.2	3 – Componenti elettronici	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo iluta- one		npe- n MSP	Oss.
1 2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	ettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
Х			Х			1	di denominare i componenti elettronici	C1 / sapere	Apprendimento					
Х			Х			2	di citare le misure di sicurezza da prendere durante la manipolazione di componenti elettronici	C1 / sapere	continuo					

Х		Χ	Х	3	di attenersi alle misure di sicurezza secondo le direttive dei fabbricanti	C3 / applicare			
Х		Х	Х	4	di applicare i provvedimenti di protezione contro le cariche elettrostati- che	C3 / applicare			

1.3 Conoscenza dei materiali

Obiettivi specifici: nel loro lavoro i fabbri di veicoli devono sovente impiegare componenti e svolgere procedimenti che richiedono le conoscenze basiche di chimica, di ecologia e di tecnica dei materiali. In questo contesto essi assumono forme di comportamento compatibili con l'ambiente e idonee ad evitare intossicazioni. Essi hanno inoltre la volontà di impiegare le nozioni fondamentali sulla composizione dei materiali in modo ponderato e corretto.

An	no d zic	i fori one	ma-	_	jo di fo e resp bile		1.3.	1 – Fondamenti di chimica	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one		oeten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obi	ettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
х				х			1	di descrivere la struttura dell'atomo sulla base del modello di Bohr e di spiegare la struttura iniziale della classificazione periodica degli ele- menti	C2 / capire						
Х				х			2	di citare e relazionare con esempi le tre forme di composto chimico (a- tomico, ionico e metallico)	C1 / sapere						
Х				х			3	di spiegare in linea di massima con esempi semplici il significato di una formula chimica e di un'equazione chimica	C2 / capire						
Х				Х			4	di spiegare in linea di massima e in relazione ai processi chimici i con- cetti di sintesi e analisi	C2 / capire	Comportamento ecologico					
Х				Х			5	di spiegare in linea di massima la struttura degli elementi, dei composti chimici, delle miscele omogenee ed eterogenee	C2 / capire						
Χ				Х			6	di descrivere la composizione dell'aria	C2 / capire						
Х				х			7	di citare le caratteristiche degli elementi ossigeno, idrogeno e carbonio e i loro composti tipici	C1 / sapere						
Х				Х			8	di spiegare con esempi i concetti di ossidazione e riduzione, come pure di corrosione chimica ed elettrochimica	C2 / capire						
Х				х			9	di distinguere tra acidi e soluzioni alcaline e di spiegare in linea di massima il significato del valore pH e della neutralizzazione	C2 / capire						
Х				х			10	di citare gli effetti che provocano acidi e soluzioni alcaline sui materiali e sugli esseri viventi	C1 / sapere	Comportamento ecologico					
	Х			Х			11	di spiegare in linea di massima la struttura degli elementi galvanici in relazione alla serie elettrochimica delle tensioni e all'elettrolisi	C2 / capire						



An	no di zio		ma-		o di fo e respo bile		1.3	.2 – Sostanze tossiche e ambiente	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one		peten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
X				Х			1	di citare il significato delle varie denominazioni e dei simboli di pericolo	C1 / sapere						
	Χ				Х	Х	2	di rispettare le denominazioni e i simboli di pericolo	C3 / applicare						
×				X			3	di descrivere in base a esempi le modalità di assimilazione e gli effetti sull'uomo e sull'ambiente delle sostanze tossiche e delle polveri sottili	C2 / capire						
Х				Х			4	di descrivere le misure di pronto soccorso necessarie in caso di avve- lenamento	C2 / capire						
	Х				Х	Х	5	di applicare le misure di pronto soccorso necessarie in caso di avvele- namento	C3 / applicare						
Х				Х			6	di spiegare con esempi i concetti di emissione, trasmissione e immissione	C2 / capire	Comportamento ecologico					
X				Х			7	di citare le misure necessarie per proteggere le acque e l'aria	C1 / sapere	Capacità di lavo-					
Х					Х		8	di osservare le direttive aziendali per la protezione delle acque e dell'aria	C3 / applicare	rare sotto pres- sione					
Х				Х			9	di distinguere tra i concetti di materiale di scarto e di materie prime se- condarie	C2 / capire						
Х					Х	Х	10	di smaltire in modo ecocompatibile i materiali di scarto e le materie pri- me secondarie	C3 / applicare						
Х				х			11	di spiegare con esempi il concetto di riciclaggio e di smaltimento eco- compatibile di materiali risultati come batterie, pneumatici, metalli, ma- terie plastiche, panni per la pulizia, materiali d'esercizio e ausiliari	C2 / capire						
Х					Х	Х	12	di gestire in modo ecocompatibile i materiali come batterie, pneumatici, materie plastiche, panni per la pulizia, materiali d'esercizio e ausiliari	C3 / applicare						

A	nno d zic	i forn one	na-		o di fo e respo bile	orma- onsa-	1.3	3.3 – Nozioni di base sui materiali	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one	Com _i	oeten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Х			1	di descrivere con esempi i tipi fondamentali di sollecitazione, ossia tra- zione, arricciatura, taglio, torsione e flessione	C2 / capire	Strategie					
	Х			х			2	di spiegare i concetti di resistenza, durezza, duttilità, elasticità, fragilità ed effetto di intaglio	C2 / capire	d'apprendimento					

	Х		Х		3	di distinguere tra metalli ferrosi, metalli non ferrosi, metalloidi e materiali compositi	C2 / capire			
	Х		Х		4	di distinguere tra metalli leggeri e pesanti secondo la densità	C2 / capire			

Δ	nno d zid	li for one	ma-		o di fo respo bile		1.3.	4 - Metalli	Tassonomia	Competenze MSP	Obiettivo di valuta- zione	oeten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	СІ	Obi	ettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado					
	Х			х			1	di spiegare in linea di massima la produzione dell'acciaio, come pure i concetti di acciaio e ghisa	C2 / capire				
	Х			Х			2	di descrivere l'importanza del carbonio e degli elementi alliganti nell'acciaio	C2 / capire	1			
	Х			Х			3	di spiegare la definizione delle leghe ferrose per i telai e le carrozzerie	C2 / capire				
		Х			Х	Х	4	di citare esempi di impiego dell'acciaio e della ghisa per i telai e le car- rozzerie	C1 / sapere				
	Х			Х			5	di descrivere la fabbricazione e l'uso delle lamiere e dei profilati	C2 / capire]			
		Х		х			6	di spiegare in linea di massima la produzione di alluminio e di citarne le caratteristiche e gli impieghi	C2 / capire				
		Х		Х			7	di spiegare la definizione delle leghe d'alluminio per i telai e le carroz- zerie	C2 / capire	Apprendimento continuo			
		Х		Х	Х		8	di citare le definizioni e gli esempi di impiego delle leghe d'alluminio e delle leghe d'alluminio e ghisa per i telai e le carrozzerie	C1 / sapere				
		Х		Х			9	di descrivere la produzione e l'uso delle lamiere e dei profilati in allu- minio	C2 / capire				
		Х		Х	Х		10	di consultare la normazione delle lamiere e dei profilati in acciaio e in lega d'alluminio	C3 / applicare				
		Х		Х			11	di citare l'impiego, le caratteristiche e le leghe derivate di rame, zinco, stagno, tungsteno, cromo e nichel nelle carrozzerie di veicoli	C1 / sapere			_	
	Х			х			12	di citare gli impieghi, la produzione e le caratteristiche dei metalli sinterizzati	C1 / sapere				



Ar		i forr	na-	•	o di fo resp bile	orma- onsa-	1.3	.5 Non metalli	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one		oeten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obi	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х		Х			1	di citare le materie prime per la fabbricazione di sostanze sintetiche	C1 / sapere						
		Х		Х	Х		2	di distinguere tra materiali termoplastici, materie plastiche termoindurenti ed elastomeri	C2 / capire						
		Х		Х			3	di citare esempi di impiego per materiali termoplastici, materie plastiche termoindurenti ed elastomeri	C1 / sapere	Apprendimento					
		Х		Х			4	di citare la fabbricazione, le caratteristiche e l'impiego di materiali com- positi fibrosi	C1 / sapere	continuo					
		Х		Х			5	di spiegare i concetti e la produzione di vetro di sicurezza temprato e di vetro di sicurezza polistrato e di descriverne le caratteristiche	C2 / capire						
		Х		Χ			6	di citare i materiali isolanti e insonorizzanti e i loro impieghi	C1 / sapere						
			Х	Х			7	di citare i materiali legnosi, i tipi e il loro impiego nella costruzione di veicoli	C1 / sapere						
			Х	Х			8	di citare l'impiego del caucciù e della similpelle nella costruzione di vei- coli	C1 / sapere						

1	Anno d zio	i forr	na-		o di fo e resp bile	orma- onsa-	1.3.	6 – Prove dei materiali	Tassonomia	Competenze MSP	Obie di va zio	luta-		oeten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obi	ettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Χ	Х			1	di distinguere tra procedure di controllo distruttive e non distruttive	C2 / capire	Risoluzione di					
			Х	х			2	di citare le procedure tecnologiche di controllo e relativi esempi di appli- cazione	C2 / capire	problemi					

Anno di forma- zione	Luogo di forma- zione responsa- bile	1.3.7 - Carburanti	Tassonomia	Competenze MSP	Obie di va zio	luta-	Comp za N	eten- //SP	Oss.
1 2 3 4	SPB Az CI	Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	

	Х	х		1	di denominare benzina e gasolio, detergenti e solventi, lubrificanti, liqui- do per freni e liquido idraulico, liquido di raffreddamento e liquido refri- gerante e di attribuire all'uso corretto	C1 / sapere	Comportamento			
	Х		Х	2	di impiegare secondo le indicazioni benzina e gasolio, detergenti e solventi, lubrificanti, liquido per freni e liquido idraulico	C3 / applicare	ecologico			

1.4 Processi di lavorazione

Obiettivi specifici: nella lavorazione dei materiali e nella misurazione i fabbri di veicoli sono consapevoli dell'importanza delle conoscenze e capacità di base e mettono in pratica tale concezione nelle loro attività.

Ar		i forn	na-		o di fo e respo bile		1.4	4.1 – Tecnica di verifica delle lunghezze	Tassonomia	Competenze MSP	Obie di val or	utazi-		oeten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	СІ	Ob	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
Х				Х			1	di distinguere i concetti di verifica e calibratura	C2 / capire						
Х				Х			2	di enumerare gli ambiti d'impiego della verifica	C1 / sapere						
Х				Х			3	di descrivere i sistemi di misurazione per lunghezze e angoli	C2 / capire	Apprendimento					
Х					Х	Х	4	di misurare le lunghezze e gli angoli	C3 / applicare	continuo					
Х				Х			5	di descrivere il concetto di tolleranza e di citare i tipi di tolleranza	C2 / capire						
Х				х			6	di descrivere i tipi di aggiustamento e di enumerare esempi di impiego nella costruzione di veicoli	C2 / capire						

An		i forr one	na-		o di fo e resp bile			2.2 Lavorazione	Tassonomia	Competenze MSP		ttivo utazi- ne		peten- VISP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
X				Х			1	di citare la classificazione delle procedure di lavorazione	C1 / sapere						
Х				Х			2	di definire angoli e superfici al tagliente	C2 / capire						
X					Х	Х	3	di descrivere gli strumenti e i macchinari impiegati nella pratica	C2 / capire						
Х					Х	Х	4	di distinguere i tipi di taglio e di dentatura delle lime	C2 / capire	Tanaisha di					
X					Х	Х	5	di eseguire lavori di taglio a sega	C3 / applicare	Tecniche di lavoro					
Х				X		Х	6	di descrivere le attività di forare, svasare, alesare, tornire e fresare	C2 / capire						
Х				х			7	di descrivere i concetti velocità di taglio, numero di giri, durata d'uso, raffreddamento durante la perforazione	C2 / capire						
Х					Х	Х	8	di rispettare la velocità di taglio e il numero di giri nella perforazione	C3 / applicare						



X				Х	Х	9	di perforare, svasare e alesare	C3 / applicare			
	Х		Χ			10	di descrivere i concetti e la classificazione della lavorazione termica	C2 / capire			
	Х		Х			11	di descrivere le caratteristiche e gli impieghi del taglio ossidrico, del taglio con arco elettrico al plasma e del taglio a raggi laser	C2 / capire			
	Х		Х			12	di descrivere i motivi delle misure di prevenzione degli infortuni nell'impiego di strumenti e macchinari	C2 / capire			

,		o di zio	forn ne	na-		o di fo e respo bile	orma- onsa-		.3 - Sagomatura	Tassonomia	Competenze MSP	Obie di val or	utazi-	Comp za I	oeten- MSP	Oss.
1	2	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
>						Χ	Х	1	di spiegare le caratteristiche della sagomatura	C2 / capire						
>					Χ			2	di descrivere i concetti di sagomatura a freddo e a caldo	C2 / capire						
>	(Х			3	di descrivere i metodi di sagomatura impiegati nella costruzione di veicoli	C2 / capire	Autonomia e senso di re-					
>	(Х	Х	4	di eseguire i lavori di smussatura e piegatura correnti nella costruzione di veicoli	C3 / applicare	sponsabilità					

A	nno c zi	di fori one	ma-		o di fo respo bile	orma- onsa-	1.4	.4 - Foggiatura	Tassonomia	Competenze MSP	Obie di val or	utazi-		oeten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Х			1	di descrivere in linea di massima il procedimento di colata	C1 / sapere	Stratogia					
	Х			х			2	di citare la produzione e le caratteristiche dei procedimenti di colata più usuali	C1 / sapere	Strategie d'apprendimento					



An	no d zic	i fori one	ma-		o di fo e respo bile		1.4	.5 - Assemblaggio	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ttivo luta- one	Comp za M		Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			х			1	di spiegare il concetto di assemblaggio e la classificazione degli accop- piamenti	C2 / capire						
Х	Х	Х			Х	Х	2	di mettere in pratica i metodi di assemblaggio impiegati nella costruzione di veicoli	C3 / applicare						
	Х			х			3	di definire le viti secondo la forma, la designazione, le misure, il passo della filettatura e la resistenza alla trazione	C3 / applicare						
	Х			Х			4	di descrivere i fissaggi a vite	C2 / capire						
	Х			Х			5	di descrivere le giunzioni ribadite, i relativi tipi e materiali	C2 / capire						
	Х	Х			Х	Х	6	di applicare il metodo di giunzione ribadita nella costruzione di veicoli	C3 / applicare	Approccio reti- colare, orientato					
	Х			х			7	di spiegare il concetto d'incollaggio e le definizioni coesione e adesione dell'incollaggio	C2 / capire	ai processi, a livello teorico e					
	Х			Х			8	di descrivere i tipi di adesivi in uso nella costruzione di veicoli	C2 / capire	operativo					
	Х			Х			9	di spiegare le giunzioni di elementi tramite incollaggio	C2 / capire						
		Х			Х	Х	10	di applicare le giunzioni incollate di elementi nella costruzione di veicoli	C3 / applicare						
	Х			Х			11	di citare la classificazione dei metodi di saldatura	C1 / sapere	Autonomia e senso di re-					
	Х			Х			12	di descrivere le basi della saldatura autogena	C2 / capire	sponsabilità					
Х						Х	13	di impiegare l'impianto di saldatura autogena	C3 / applicare						
	Х			Х			14	di descrivere la funzione dell'arco elettrico	C2 / capire						
	Х			Х			15	di descrivere la funzione dei diversi gas inerti di protezione	C2 / capire						
	х			х			16	di descrivere la struttura e il funzionamento dell'impianto di saldatura con protezione di gas inerte	C2 / capire						
	Х	Х			Х	Х	17	di eseguire saldature con impianti di saldatura MAG, WIG e MIG nella costruzione di veicoli	C3 / applicare						



Aı	nno d zio	i forn	na-		o di fo e respo bile	orma- onsa-		4.6 – Trattamento termico	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one		oeten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ol	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	х			x			1	di spiegare in linea di massima la ricottura, la tempra e il rinvenimento dell'acciaio	C2 / capire	Approccio retico- lare, orientato ai processi, a livello teorico e operati- vo					

A	nno d zid	li forr one	na-		o di fo respo bile	orma- onsa-	1.4	4.7 – Trattamento delle superfici	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo iluta- one	Com _i	oeten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ok	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х		Х			1	di citare le misure di protezione anticorrosione	C2 / capire						
		Х		Х			2	di descrivere la struttura della verniciatura per veicoli	C2 / capire						
		Х		х			3	di enumerare le caratteristiche dei metodi di rivestimenti metallici e non metallici	C1 / sapere	Tecniche di					
		Х		Х			4	di descrivere le caratteristiche dell'ossidazione anodica	C2 / capire	lavoro					
		Х			Х	Х	5	di trattare correttamente le lamiere e i profilati anodizzati	C3 / applicare						
	Х	Х			Х	Х	6	di prendere i necessari provvedimenti di protezione anticorrosione nell'assemblaggio e nella riparazione di elementi costruttivi	C3 / applicare						



2. Basi gestionali

Obiettivo generale:

Per lo svolgimento degli incarichi a soddisfazione dei clienti e per il posizionamento consolidato sul mercato, la premessa è data dalle installazioni aziendali attualizzate e dai procedimenti aziendali organizzati entro le norme vigenti, come pure dalla costante istruzione del personale, per poter eseguire le commesse dei clienti in modo efficiente e conveniente.

Per questo i fabbri di veicoli dispongono di competenze che comprendono integralmente la pianificazione, l'esecuzione e il controllo dei procedimenti di lavoro. In questo contesto essi rispettano le prescrizioni relative al controllo della qualità, alla sicurezza sul lavoro, alla protezione della salute e dell'ambiente e mettono diligentemente in atto le relative misure.

Competenze metodologiche, sociali e personali

Indicazioni metodo-didattiche per i luoghi di formazione

Tutti e tre i luoghi di formazione contribuiscono all'acquisizione delle competenze metodologiche, sociali e personali (competenze MSP).

Le competenze MSP devono essere promosse in funzione della situazione, in modo mirato e consapevole in relazione agli obiettivi di valutazione

Nella colonna Competenze MSP singole competenze sono messe in relazione con gli obiettivi di valutazione appropriati e citate in forma abbreviata. La loro descrizione dettagliata si trova sotto le lettere d) ed e).

Controllo a complemento del rapporto di formazione

Autovalutazione della persona in formazione in merito al relativo obiettivo del piano di formazione (inserire una crocetta).

Nella colonna Obiettivo di valutazione si definisce se estato ottenuto il relativo comportamento finale.
 Una crocetta nella colonna Competenza MSP indica se la relativa competenza è stata promossa.

Una crocetta nella colonna Competenza MSP indica se la relativa competenza è stata promossa.
Inserendo una cifra nella colonna "Oss." (Osservazio ni) si consente il riferimento diretto a un commento nel rapporto di formazione.

2.1 Conoscenze aziendali

Obiettivi specifici: quando i fabbri di veicoli eseguono semplici calcoli dei prezzi, analizzano e concorrono alla creazione del valore aggiunto aziendale e mettono in atto la promozione della qualità, considerano ovvio il rispetto delle direttive interne aziendali.

Aı	nno d zio	i forn	na-		o di fo respo bile		2.	1.1 – Formazione professionale	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo iluta- one	Comp za I	oeten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
X				Х			1	di spiegare la struttura delle formazioni di base e delle specializ- zazioni e perfezionamenti nell'ambito dell'USIC/FCR	C2 / capire						
X				Х			2	di spiegare la struttura dell'ordinanza sulla formazione professio- nale di base e dei relativi documenti	C2 / capire	Capacità di comu- nicare					
Х					Х	Х	3	di applicare l'ordinanza sulla formazione professionale di base e i relativi documenti	C3 / applicare						



A	Anno e zi	di for one	ma-	n	go di nazior ponsa	e	2	.1.2 – Gestione della qualità	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one		etenza SP	Oss.
•	1 2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
)	<			Х			1	di spiegare il concetto di gestione della qualità	C2 / capire	Approccio impron-					
)	<			Х			2	di citare i motivi alla base di un sistema di controllo della qualità	C1 / sapere	tato alla qualità a livello teorico e					
	х				Х		3	di applicare in linea di massima i principi del controllo della qualità	C3 / applicare	operativo Forme comporta- mentali					

A	nno d zid	li forn	na-		o di fo respo bile		2.	1.3 – Organizzazione aziendale	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di izione	Compo	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	OI	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
X				х			1	di spiegare in base a un organigramma la struttura, i compiti, le funzioni e le responsabilità	C2 / capire	Strategie					
X				х			2	di descrivere le loro attività a dipendenza di istanze preposte o subalterne	C2 / capire	d'informazione e di comunicazione					
		Х			Х	Х	3	di eseguire le loro attività a dipendenza di istanze preposte o su- balterne	C3 / applicare	Approccio retico- lare, orientato ai processi, a livello					
X				Х			4	di spiegare in linea di massima i concetti di economicità, effetto sull'ambiente, produttività ed efficienza e la loro interazione.	C2 / capire	teorico e operativo					

Α	nno d	li forn	na-		o di fo respo bile	orma- onsa-	2.	1.4 – Servizio clienti	Tassonomia	Competenze MSP	Obiett valuta	tivo di izione	Comp		Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ol	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
X				Х			1	di citare i procedimenti aziendali nell'ambito del servizio clienti	C1 / sapere	Forme comporta-					
		Х			Χ		2	di seguire i procedimenti aziendali nell'ambito del servizio clienti	C3 / applicare	mentali Capacità di gestire					
		Х			Х		3	di rispettare con la massima cura i veicoli dei clienti	C3 / applicare	i conflitti					

Ar	nno d zic	i forr	ma-		•	orma- onsa-	2.	1.5 – Organizzazione del lavoro	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di izione	•	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
Х				Х			1	di descrivere il principio di organizzazione del lavoro	C2 / capire	Strategie					



Х			Х		2	di presentare un procedimento tipico nell'ambito dell'organizzazione del lavoro	C2 / capire	d'informazione e di comunicazione			
	Х			Х	3	di allestire e spiegare la struttura e la funzione della documenta- zione di lavoro nella loro azienda di tirocinio	C2 / capire				

A		di foi ione	rma-		ogo di ne res bil	spor		2.′	1.6 – Preparazione del lavoro	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di azione	Comp za M	eten- //SP	Oss.
1	2	3	4	SPI	3 Az		CI	Ol	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
X				Х				1	di spiegare le finalità della preparazione del lavoro	C2 / capire	Tecniche di lavoro					
	Х	X			Х		Х	2	di pianificare e valutare i lavori assegnati	C6 / valutare	rechiche di lavoro					

Anno d zio	li fori one	ma-	n	go di nazion ponsa	ne	2.	.1.7 Calcolo dei costi	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ttivo luta- ne		etenza SP	Oss.
1 2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
×			Х			1	di spiegare in linea di massima i concetti di calcolo preventivo e calcolo retrospettivo	C2 / capire						
	Х			Х		2	di rilevare i lavori supplementari e i relativi materiali di un incarico di lavoro	C3 / applicare	Apprendimento continuo					
		Х	Х			3	di spiegare in base a esempi calcoli semplici dei prezzi	C2 / capire						

A		li forr one	ma-	n	ogo di nazion ponsa	e	2.	1.8 - Salari	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one	•	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Х	Х			1	di spiegare in linea di massima la composizione del salario, con e senza assicurazioni sociali	C2 / capire	Apprendimento continuo					

2.2 Posto di lavoro

Obiettivi specifici: i fabbri di veicoli impiegano con sicurezza e in modo mirato le installazioni aziendali. Essi rispettano le direttive dei fabbricanti e sbrigano co-scienziosamente i lavori di manutenzione.

4	Ann	o di zio	forn ne	na-		o di fo respo bile		2.1.1 – Installazione aziendale	Tassonomia	Competenze MSP	Obie di va zio			npe- MSP	Oss.
,	1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	

X			Х		1	di denominare le installazioni aziendali (ad es.: gru, pedana di lavoro, impianto di assestamento, cabina di verniciatura)	C1 / sapere				
Х			Χ	Х	2	di impiegare le installazioni aziendali nel loro ambito di lavoro	C3 / applicare	Tecniche di lavoro			
X			Х	Х	3	di rispettare le prescrizioni di sicurezza nell'impiego delle installazioni aziendali	C3 / applicare				

Ar	nno d zio	i forr	na-	n	go di nazion ponsa	е	2.	2.2 - Attrezzi	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one	•	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
Х					Χ		1	di denominare gli attrezzi	C1 / sapere						
Χ					Х	X	2	di impiegare gli attrezzi nel loro ambito di lavoro	C3 / applicare	Tecniche di lavoro					
X					Х	X	3	di rispettare le prescrizioni di sicurezza nell'impiego degli attrezzi	C3 / applicare						

Ar	nno d zio	i forr	ma-	n	go di nazion ponsa	е	2.	.2.3 - Macchinari	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one	Comp	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	СІ	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
Х					Χ		1	di denominare i macchinari	C1 / sapere						
Х	Х				Χ	Χ	2	di impiegare i macchinari nel loro ambito di lavoro	C3 / applicare	Teniche di lavoro					
X	Х				Х	Х	3	di rispettare le prescrizioni di sicurezza per i macchinari e il loro impiego	C3 / applicare						

A	nno d zic	i forn	na-		o di fo e respo bile			.2.4 - Manutenzione	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ttivo iluta- ine		peten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	C	Pbiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
X				Х			1	di descrivere la cura e la manutenzione degli attrezzi, dei macchi- nari e delle installazioni	C2 / capire	Autonomia e sen-					
X					X	Х	2	di applicare i provvedimenti di cura e manutenzione degli attrezzi, dei macchinari e delle installazioni secondo le prescrizioni	C3 / applicare	tà					_



A	Anno d zi	di for one	ma-	n	go di nazion ponsa	е	2.	.2.5 – Sistemi d'informazione	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one	•	etenza SP	Oss.
,	1 2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		х			Х		1	di impiegare gli esistenti sistemi aziendali d'informazione (classifi- catore d'officina, manuali, albi, prescrizioni di lavorazione, schede dei dati)	C3 / applicare	Strategie d'informazione e di comunicazione					
		Х			Х		2	di impiegare un sistema informatico d'officina per l'elaborazione degli incarichi di lavoro e per la ricerca di documentazioni tecniche	C3 / applicare	Capacità di gesti- re i conflitti					

2.3 Prescrizioni

Obiettivi specifici: nello svolgimento del loro lavoro i fabbri di veicoli rispettano le prescrizioni di legge e le direttive volte a sostenere un modo d'agire professionale e responsabile. Essi prendono sul serio queste esigenze e agiscono di conseguenza.

Aı	nno di zio		ma-	m	go di nazion ponsa	e	2.	.3.1 Sicurezza del lavoro e protezione della salute	Tassonomia	Competenze MSP	di v	ettivo aluta- one	Comp M:	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
X				Х			1	di citare le prescrizioni sulla sicurezza del lavoro e sulla prote- zione della salute	C1 / sapere	Capacità di lavorare sotto pressione					
X					Х		2	di applicare le prescrizioni sulla sicurezza del lavoro e sulla protezione della salute	C3 / applicare	Approccio impronta- to alla qualità a livello teorico e					
	X				Х	Х	3	di applicare le direttive CFSL e le liste di controllo della SUVA	C3 / applicare	operativo					

Ar	no d zic	i forr one	na-	ma: spo	go di zione onsab ernor	re- ile	2	.3.2 – Protezione dell'ambiente	Tassonomia	Competenze MSP	di v	ettivo aluta- one		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	C	Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
Х				х			1	di spiegare le disposizioni di legge in materia di stoccaggio diffe- renziato di prodotti d'uso, lubrificanti e detergenti (solidi, liquidi e infiammabili) con l'ausilio delle direttive CFSL	C2 / capire						
	х				Х	Х	2	di rispettare le disposizioni di legge in materia di stoccaggio diffe- renziato di prodotti d'uso, lubrificanti e detergenti (solidi, liquidi e infiammabili)	C3 / applicare	Apprendimento continuo					
Χ				Х			3	di distinguere tra i tipi di rifiuti e di smaltirli correttamente	C3 / applicare						

Х		×			4	di citare le disposizioni dell'Ordinanza contro l'inquinamento foni- co (OIF, SR 814.01) e dell'Ordinanza sul rumore delle macchine all'aperto (ORMAp, SR 814.412.2). Inoltre conoscono le possibilità tecniche di incapsulamento delle fonti di rumore.	C1 / sapere			
Х			х	x	5	di applicare le disposizioni dell'Ordinanza contro l'inquinamento fonico (OIF, SR 814.01) e dell'Ordinanza sul rumore delle macchine all'aperto (ORMAp, SR 814.412.2). Inoltre conoscono le possibilità tecniche di incapsulamento delle fonti di rumore.	C3 / applicare			

An	no d zic	i for	ma-	n	go di nazior ponsa	ie	2.	3.3 – Ordinanze tecniche	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Х	Х			1	di consultare le norme più importanti relative alla costruzione di veicoli e al telaio (OETV/LCStr)	C3 / applicare						
Х				Х			2	di abbinare le motrici e i rimorchi alle corrispondenti classi	C1 / sapere						
Х				х			3	di consultare le principali norme relative a peso, massa, illumina- zione, pneumatici e struttura dei veicoli	C3 / applicare						
	Х				Х		4	di applicare le principali norme relative a peso, massa, illumina- zione, pneumatici e struttura dei veicoli	C3 / applicare	Strategie d'apprendimento					
			Х	х			5	di consultare le direttive sulle misure di protezione nella costru- zione di veicoli utilitari	C3 / applicare	a appromamiento					
			Х		Х		6	di applicare le direttive sulle misure di protezione nella costruzio- ne di veicoli utilitari	C3 / applicare						
			Х	х			7	di consultare le norme più importanti sul trasporto di merci perico- lose (ad es. ADR/SDR/ONC)	C3 / applicare						



3. Tecnica automobilistica Obiettivo generale:

Le nuove costruzioni e i lavori di equipaggiamento, di modifica e di dotazione, come pure la manutenzione e le riparazioni semplici relative alla sovrastruttura utilitaria del veicolo, fanno parte delle attività principali dei fabbri di veicoli, che devono essere in grado di eseguire e stimare questi lavori e di averne una visione d'insieme.

Per questo sanno come funzionano essenzialmente i componenti e sono in grado di spiegare i loro effetti sulla totalità del sistema. Essi sanno leggere gli schemi d'impianto e controllare sistemi semplici. Possiedono inoltre le capacità generali di base necessarie per eseguire questi lavori sui sistemi tecnici di un veicolo.

Competenze metodologiche, sociali e personali

Indicazioni metodo-didattiche per i luoghi di formazione

Tutti e tre i luoghi di formazione contribuiscono all'acquisizione delle competenze metodologiche, sociali e personali (competenze MSP).

Le competenze MSP devono essere promosse in funzione della situazione, in modo mirato e consapevole in relazione agli objettivi di valutazione

Nella colonna Competenze MSP singole competenze sono messe in relazione con gli objettivi di valutazione appropriati e citate in forma abbreviata. La loro descrizione dettagliata si trova sotto le lettere d) ed e).

a complemento del rapporto di formazione Controllo

Autovalutazione della persona in formazione in merito al relativo obiettivo del piano di formazione (inserire una crocetta).

Nella colonna Obiettivo di valutazione si definisce se stato ottenuto il relativo comportamento finale. Una crocetta nella colonna Competenza MSP indica la relativa competenza è stata promossa. Inserendo una cifra nella colonna "Oss."

riferimento diretto a un

zioni) si consente il nel rapporto di formi

3.1 Basi della tecnica automobilistica

Obiettivi specifici: nella nuova costruzione o modifica di sovrastrutture di veicoli, i fabbri di veicoli sono consapevoli dell'importanza delle conoscenze sugli sviluppi dei veicoli e sulla loro fabbricazione. Essi applicano queste conoscenze nelle attività della loro quotidianità professionale.

A	nno d zi	di fori one	ma-		go di fo ne resp sabile	oon-		1.1 - Storia	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di azione	Compe		Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	OI	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
X				Х			1	di citare l'evoluzione storica dei veicoli utilitari	C2 / capire						
X				х			2	di descrivere i motivi degli sviluppi tecnici nel corso del tem- po	C1 / sapere	Tecniche creative					

Anno	di f zion		na-	zior	o di fo ne resp sabile	on-		1.2 – Classificazione e definizioni	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di azione		petenza ISP	Oss.
1 2	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	OI	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
Х				Х			1	di denominare i veicoli stradali secondo la OETV	C1 / sapere	Ctratagia					
х				Х	·		2	di denominare le definizioni dei veicoli utilitari e delle forme di carrozzeria	C1 / sapere	Strategie d'apprendimento					



x			Х			3	di denominare le dimensioni, i pesi, il percorso circolare con l'ausilio della OETV	C1 / sapere						
---	--	--	---	--	--	---	---	-------------	--	--	--	--	--	--

	Anno	di zioi		na-		o di fo respo bile		3.	1.3 – Generi di fabbricazione	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di azione		etenza SP	Oss.
	1 2	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	OI	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Κ				Х			1	di spiegare la differenza tra la fabbricazione singola e produzione di serie	C2 / capire						
	Κ .				Х			2	di spiegare in linea di massima la realizzazione di prototipi	C2 / capire	Tecniche creative					
2	K				X			3	di spiegare la differenza tra fabbricazione artigianale e quella industriale	C2 / capire						

3.2 Elettronica / elettrotecnica

Obiettivi specifici: nel trattare componenti, gruppi e sistemi dell'elettronica e dell'elettrotecnica degli autoveicoli, i fabbri di veicoli mostrano l'attitudine ad applicare con sicurezza le nozioni di base e le capacità relative all'elettronica e all'elettrotecnica.

Ar	nno di zio		na-	_	o di fo e respo bile			1 Batteria	Tassonomia	Competenze MSP		ttivo luta- ne		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obi	ettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х				Х	Х	1	di montare e smontare le batterie e di eseguirne la manutenzione	C3 / applicare						
	Х			Х			2	di rilevare in base alla definizione della batteria la tensione nominale, la capacità nominale e la corrente di prova a freddo	C2 / capire						
	Х				Χ	Х	3	di eseguire l'esclusione e la carica di una batteria	C3 / applicare	Comportamento					
	Х			x			4	di riconoscere i collegamenti in serie e paralleli e di descrivere i loro influssi sulla tensione, sulla capacità e sul pericolo di corto circuito	C4 / analisi	ecologico					
	Х			Х			5	di spiegare il significato dei concetti di capacità, corrente di prova a freddo, assenza di manutenzione, tensione di riposo, scarica normale, scarica rapida e autoscarica	C2 / capire						

© VSCI / USIC



Ar	no di zio		na-	n	ogo di nazion ponsa	е	3.2	.2 - Rete elettrica	Tassonomia	Competenze MSP	Obiett valuta	tivo di azione	Comp M:	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			х			1	di esemplificare le differenze tra le diverse reti elettriche (12 / 24 V; Can-bus)	C2 / capire						
	Х			х			2	di descrivere la funzione della rete elettrica nella costruzione di veicoli	C2 / capire						
			Χ		Х	Х	3	di eseguire l'integrazione di una rete elettrica	C3 / applicare	1					
	Х			Х			4	di spiegare il principio di semplici schemi di rete	C2 / capire	Strategie					
	Χ			Х			5	di disegnare semplici schemi di rete	C3 / applicare	d'apprendimento					
	Х				Х		6	di eseguire la manutenzione di reti elettriche o di ripristinarle	C3 / applicare	Capacità di lavora-					
			Χ		Х	Х	7	di eseguire semplici misurazioni sui cavi elettrici esistenti	C3 / applicare	re in gruppo					
			Χ		Х	Х	8	di spiegare semplici misurazioni sui cavi elettrici esistenti	C2 / capire	1					
			Х		Х	Х	9	di definire i diametri dei cavi, gli elementi e i tipi di collegamento	C3 / applicare						
				Х			10	di localizzare la resistenza e la caduta di tensione sui cavi e- lettrici	C3 / applicare						

A	nno d zio	i forn	na-		o di fo e respo bile	orma- onsa-		2.3 - Relè	Tassonomia	Competenze MSP	Obiet: valuta	ivo di izione		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Х			1	di spiegare il funzionamento dei relè	C2 / capire						
	Х			х			2	di indicare le differenze tra circuito di comando e circuito di lavoro	C2 / capire	Strategie					
	Х			Х			3	di spiegare la finalità e la struttura di un relè	C2 / capire	d'apprendimento					
			Χ		Х	Х	4	di denominare i relè e di descrivere la loro funzione	C2 / capire						



,	Anno d zio	li forn one	na-	_	o di fo e respo bile		3.	2.4 - Impianti di illuminazione e segnalizzazione	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di azione	Compo		Oss.
,	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	х			Х			1	di nominare i diversi tipi di lampadine impiegati in un veicolo e di spiegarne le caratteristiche	C2 / capire						
	Х			Х			2	di citare la struttura e la funzione dei riflettori, delle lenti e degli schermi diffusori	C1 / sapere						
	Х				Х		3	di controllare gli impianti di illuminazione e di eseguire le riparazioni	C4 / analisi	Risoluzione di problemi					
	Х				Х		4	di attrezzare e rendere funzionanti i dispositivi supplementari di illuminazione e le prese dei rimorchi	C3 / applicare						
			Х		Х	Х	5	di nominare e localizzare i cavi, gli elementi e i contrassegni dei morsetti relativi all'illuminazione dei rimorchi	C3 / applicare						

Anno	di fo		ıa-		Luogo di forma- zione responsa- bile			2.5 – Impianti di ricarica	Tassonomia	Competenze MSP	Obiettivo di valutazione		Competenza MSP		Oss.
1 2	2 3	3	4	SPB	Az Tir	CI	OI	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
×	(Х			1	di indicare la funzione del generatore trifase	C1 / sapere	Strategie d'apprendimento					

,	Anno z	di for one	ma-	Luogo di forma- zione responsa- bile			3.	2.6 – Schemi d'impianto	Tassonomia	Competenze MSP	Obiet: valuta	ivo di izione	Compo		Oss.
	1 2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ol	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Х	Х			1	di eseguire lo schizzo e di leggere uno schema d'impianto semplice per l'illuminazione di un rimorchio	C5 / sintesi	Strategie					
			Х	Х			2	di consultare le definzioni dei morsetti dell'illuminazione di un rimorchio	C3 / applicare	d'apprendimento					



Aı	nno di zio		na-		Luogo di forma- cione responsa- bile		3.2.7 – Sistemi digitali di trasmissione dei dati		Tassonomia	Competenze MSP				etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Χ	Х			1	di spiegare il principio dei sistemi bus utilizzati in un veicolo	C1 / sapere						
			Χ	Х			2	di citare le tipologie di trasferimento dati (ottiche ed elettriche)	C1 / sapere						
			Х	Х			3	di enumerare le possibilità di valutazione dei dati per i sistemi ABS, EBS e di sospensione pneumatica elettronica	C1 / sapere	Strategie d'apprendimento					
			Х			Х	4	di interpretare i dati relativi ai sistemi ABS, EBS e di sospen- sione pneumatica elettronica	C4 / analisi						

3.3 Pneumatica

Obiettivi specifici: nelle attività con componenti, gruppi e sistemi della pneumatica per autoveicoli, i fabbri di veicoli mostrano l'attitudine ad applicare le nozioni di base e le capacità in modo ponderato e consapevole.

Α	nno d zio	i forn one	na-	_	Luogo di forma- zione responsa- bile			3.1 - Componenti	Tassonomia	Competenze MSP	Obiett valuta	tivo di azione	Competenza MSP		Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obio	ettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Χ	Х			1	di denominare i componenti rappresentati secondo le norme DIN e norme simili	C1 / sapere						
			Χ	Χ			2	di spiegare la funzione del compressore in uso nel settore	C2 / capire						
			Χ	Χ			3	di indicare la funzione dell'essiccatore d'aria	C1 / sapere						
			Χ	Χ			4	di indicare le funzioni e le caratteristiche dei serbatoi	C1 / sapere	Strategie					
			Χ	Χ			5	di spiegare la funzione dei filtri e la loro disposizione	C2 / capire	d'apprendimento					
			Х	Х			6	di enumerare le condotte e i pezzi di raccordo e di citare e- sempi d'impiego	C1 / sapere						
			Х	Х			7	di enumerare i cilindri secondo il tipo di costruzione e fissaggio abbinandoli al loro impiego	C1 / sapere						



A	nno d zio	i forn	na-		Luogo di forma- zione responsa- bile			zione responsa- 3.3.2 Impieghi		Tassonomia	Competenze MSP	Obiettivo di valutazione		Comp	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	OI	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			х		х	х	1	di applicare le indicazioni del fabbricante, gli schemi a blocchi e di riparazione, come pure le istruzioni di riparazione della pneumatica di autoveicoli	C3 / applicare						
			Х	х			2	di descrivere le possibilità di misurazione della pressione su sistemi semplici	C2 / capire						
		Х	Χ		Х	Х	3	di eseguire misurazioni della pressione su sistemi semplici	C3 / applicare						
	Х				Х	Х	4	di mettere in atto le misure di protezione relative alla pneumatica	C3 / applicare						
			Χ		Х		5	di eseguire il montaggio di cavi elettrici	C3 / applicare	Capacità di lavo-					
			Х		Х	Х	6	di eseguire la manutenzione e la riparazione di sistemi pneumatici	C3 / applicare	rare sotto pressione e tecniche di lavoro					
			Χ			Х	7	di realizzare sistemi di frenaggio secondo schema e istruzioni	C3 / applicare						
			Х		х		8	di eseguire il montaggio di compressori secondo le indicazioni del fabbricante	C3 / applicare						
			Χ	Х			9	di indicare le prescrizioni di montaggio per i cilindri pneumatici	C1 / sapere]					
			Χ		Х	Х	10	di montare i cilindri pneumatici secondo le prescrizioni	C3 / applicare						
	Х			Х			11	di descrivere i pericoli insiti nell'impiego della pneumatica e di indicare le necessarie misure di protezione	C2 / capire						

Anno di forma- zione				Luogo di forma- zione responsa- bile		3.3.3 – Schemi d'impianto		Tassonomia	Competenze MSP	Obiet: valuta	tivo di azione	Competenza MSP		Oss.	
	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	C	Diettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Х	Х			1	di spiegare la struttura e la funzione di un semplice sistema pneumatico	C2 / capire						
			Х	Х			2	di eseguire uno schizzo schematico del funzionamento di una valvola a comando pneumatico	C3 / applicare	Approccio reticola- re, orientato ai processi, a livello teorico e operativo					
			х	х			3	di spiegare le funzioni in base a rappresentazioni di facile comprensione e di descrivere il funzionamento di singoli siste- mi e componenti di sistemi	C2 / capire						
			Χ	Х			4	di indicare i tipi di azionamento e di comando delle valvole	C1 / sapere						



3.4 Idraulica

Obiettivi specifici: nell'esecuzione di lavori di manutenzione, controllo e riparazione su componenti idraulici e nel montaggio degli stessi, i fabbri di veicoli sono consapevoli della loro responsabilità ed eseguono questi lavori in modo coscienzioso.

Δ	nno d	i forr	na-		o di fo e respo bile		3.4.	1 - Componenti	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di azione		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obi	ettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Х	х			1	di denominare i componenti rappresentati secondo le norme DIN e norme simili	C1 / sapere						
			Χ	Х			2	di spiegare la struttura del serbatoio dell'olio	C2 / capire						
			Х	Х			3	di indicare la funzione dei fluidi idraulici	C1 / sapere						
			Х	Х			4	di spiegare la funzione dei filtri e la loro disposizione	C2 / capire						
			х	Х			5	di enumerare le condotte e i pezzi di raccordo e di citare e- sempi d'impiego	C1 / sapere						
			Х	х			6	di descrivere in linea di massima il funzionamento di singoli sistemi e componenti dei sistemi	C2 / capire	Strategie					
			х	х			7	di spiegare la struttura e il funzionamento delle valvole idrauli- che in uso nel settore (valvole di flusso, di pressione, di rite- gno ed elettrovalvole)	C2 / capire	d'apprendimento					
			х	Х			8	di enumerare i cilindri secondo il tipo di costruzione e fissag- gio abbinandoli al loro impiego	C1 / sapere						
			Χ	Х			9	di denominare le pompe e i motori idraulici	C1 / sapere						
			Х	х			10	di spiegare la struttura e il funzionamento delle pompe e moto- ri idraulici in uso nel settore	C2 / capire						

,	Anno d zid	li forn one	na-	0	o di fo respo bile		3.	4.2 - Impieghi	Tassonomia	Competenze MSP	Obiett valuta			etenza SP	Oss.
	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	O	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Х		Х		1	di misure e controllare i sistemi idraulici	C5 / sintesi						
			Χ			Х	2	di montare circuiti idraulici	C3 / applicare						
				Χ			3	di definire le misure dei circuiti idraulici in base alle tabelle	C3 / applicare	Capacità di lavora-					
			х		Х	х	4	di applicare le indicazioni del fabbricante, gli schemi a blocchi e di riparazione, come pure le istruzioni di riparazione nell'ambito dell'idraulica di autoveicoli	C3 / applicare	re sotto pressione e tecniche di lavoro					
			Х	Х			5	di descrivere le possibilità di misurazione della pressione su sistemi semplici	C2 / capire						



	Х		Х	Х	6	di eseguire misurazioni della pressione su sistemi semplici	C3 / applicare			
	Х		Х		7	di smontare e montare pompe e motori idraulici	C3 / applicare			
	Х	Χ			8	di indicare le prescrizioni di montaggio per i cilindri idraulici	C1 / sapere			
	Х		Х	Х	9	di montare i cilindri idraulici secondo le prescrizioni	C3 / applicare			
Х		Χ			10	di descrivere i pericoli insiti nell'impiego dell'idraulica e di indi- care le necessarie misure di protezione	C1 / sapere			
Х			Χ		11	di mettere in atto le misure di protezione relative all'idraulica	C3 / applicare			

Anno e zi	di fori one	ma-	_	o di fo e respo bile	orma- onsa-		4.3 – Schemi d'impianto	Tassonomia	Competenze MSP	Obiet valuta	tivo di azione		etenza SP	Oss.
1 2	3	4	SPB	Az Tir	CI	O	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х	х			1	di spiegare la struttura e la funzione di un semplice sistema idraulico	C2 / capire	Annyagia raticala					
		Х	Х			2	di indicare i tipi di azionamento e di comando delle valvole	C1 / sapere	Approccio reticola- re, orientato ai					
		Х	х			3	di eseguire uno schizzo schematico del funzionamento di una valvola a comando idraulico	C3 / applicare	processi, a livello teorico e operativo					
		Х	Х			4	di abbinare le valvole al circuito idraulico	C1 / sapere						

3.5 Gruppi propulsori

Obiettivi specifici: nell'esecuzione di lavori alla trasmissione delle forze i fabbri di veicoli tengono conto dell'importanza dei motori, come pure delle funzioni e delle caratteristiche dei gruppi propulsori, come pure delle relazioni con gli stessi.

Aı	nno d zic	i forn	na-			orma- onsa-		.1 - Motori	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di azione	Comp M:	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obi	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Χ	Х			1	di spiegare la conversione d'energia dei motori a combustione	C2 / capire						
			Χ	Х			2	di indicare i tipi di motori a combustione	C1 / sapere	Strategie					
			Х	Х			3	di spiegare in linea di massima la struttura e le caratteristiche della propulsione elettrica	C2 / capire	d'apprendimento					



A	nno d zid	li fori one	na-	_	o di fo e resp bile		3	.5.2 - Trasmissione	Tassonomia	Competenze MSP		ungs- iel		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	c	Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Х	Х			1	di spiegare la funzione della frizione	C2 / capire						
			Х	Х			2	di spiegare la funzione del cambio	C2 / capire						
			Х	Х			3	di spiegare la funzione del differenziale	C2 / capire						
			Х	Х			4	di spiegare la funzione della presa di forza sul motore	C2 / capire	Strategie					
			Х	Х			5	di spiegare la funzione del gruppo di rinvio e delle ruote motrici	C2 / capire	d'apprendimento					
			Х	Х			6	di spiegare la funzione, i tipi e le caratteristiche delle prese di forza ausiliarie	C2 / capire						
			Х	Х			7	di spiegare la funzione, la struttura fondamentale e le caratteri- stiche dell'albero cardanico	C2 / capire						
A	nno d	li fori one	na-	_	o di fo e resp bile		3	.5.3 – Tipi di trazione	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di azione		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	c	Obiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Х	Х			1	di citare i vari tipi di trazione	C1 / sapere						
			Х	Х	di indicare le caratteristiche della trazione standard, anteriore, posteriore, integrale, centrale e sotto telaio	C1 / sapere	Strategie d'apprendimento								
			Χ	Х			3	di citare gli scopi d'impiego dei diversi tipi di trazione							

3.6 Dinamica del veicolo

Obiettivi specifici: i fabbri di veicoli sono consapevoli del fatto che nell'aggregazione di componenti che influiscono sulla dinamica del veicolo si devono applicare anche le conoscenze teoriche degli ambiti correlati più importanti.

Ar	no d zio	i forr	na-	_	o di fo respo bile			1 - Aerodinamica	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di azione	Comp	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obi	ettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Х			1	di indicare gli scopi dell'aerodinamica dei veicoli	C1 / sapere						
	Х			Х			2	di indicare i processi di aerodinamica relativi al veicolo	C1 / sapere						
	Х			X			3	di spiegare gli influssi della sovrapressione, della depressione, del regime laminare e del regime turbolento	C2 / capire	Risoluzione di problemi					
	Х			X			4	di indicare i provvedimenti aerodinamici su veicoli utilitari e i loro effetti sul consumo di carburante.	C1 / sapere						



		Х			Х		5	di montare e riparare componenti aerodinamici aggiunti su vei- coli utilitari	C3 / applicare						
--	--	---	--	--	---	--	---	--	----------------	--	--	--	--	--	--

A	nno d zio	li forr one	na-	_	o di fo respo bile	orma- onsa-	3	.6.2 - Acustica	Tassonomia	Competenze MSP		tivo di azione	Comp	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	C	Dbiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Χ			1	di spiegare il concetto di suono	C2 / capire						
	Х			Х			2	di spiegare i concetti di rumore strutturale e rumore aereo	C2 / capire						
	Х			Х			3	di spiegare la differenza tra insonorizzazione e attenuazione fonica	C2 / capire	Risoluzione di					
	х			х			4	di indicare l'impiego dell'insonorizzazione contro i rumori aerei e contro i rumori strutturali	C1 / sapere	problemi					
		Х			Х		5	di montare e riparare i componenti di insonorizzazione struttu- rale e aerea	C3 / applicare						

A	nno d zio	i forr	na-		o di fo e respo bile		3	.6.3 – Sicurezza del veicolo	Tassonomia	Competenze MSP	Obiet valuta	tivo di azione	Compo		Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	O	Pbiettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Х			1	di enumerare i fattori influenti sulla sicurezza del veicolo	C1 / sapere						
	Х			Х			2	di spiegare i concetti di sicurezza attiva e passiva	C2 / capire						
	Х			х			3	di indicare i provvedimenti di sicurezza interni ed esterni del veicolo	C1 / sapere	Apprendimento continuo					
		Х			Х		4	di montare e riparare gli elementi posteriori e laterali di protezione contro gli urti	C3 / applicare						



4. Fabbricazione e manutenzione Obiettivo generale:

I fabbri di veicoli progettano semplici componenti della struttura del veicolo, li costruiscono e li montano. Sono inoltre in grado di eseguirne le riparazioni.

Per eseguire queste attività in modo autonomo le conoscenze teoriche e professionali pratiche, le capacità e le attitudini nel disegno e nella realizzazione di componenti del telaio e della struttura del veicolo sono molto importanti per i fabbri di veicoli. Devono inoltre possedere le necessarie basi per valutare i lavori nel loro ambito professionale, per mantenere la visione d'insieme, per individuare le relazioni e per decidere quali sono gli aspetti determinanti ai fini della fabbricazione e della manutenzione.

Competenze metodologiche, sociali e personali

Indicazioni metodo-didattiche per i luoghi di formazione

Tutti e tre i luoghi di formazione contribuiscono all'acquisizione delle competenze metodologiche, sociali e personali (competenze MSP).

Le competenze MSP devono essere promosse in funzione della situazione, in modo mirato e consapevole in relazione agli obiettivi di valutazione

Nella colonna Competenze MSP singole competenze sono messe in relazione con gli obiettivi di valutazione appropriati e citate in forma abbreviata. La loro descrizione dettagliata si trova sotto le lettere d) ed e).

Controllo a complemento del rapporto di formazio-

Autovalutazione della persona in formazione in merito al relativo obiettivo del piano di formazione (inserire una crocetta).

Nella colonna Obiettivo di valutazione si definisce se è

stato ottenuto il relativo comportamento finale.

- Una crocetta nella colonna Competenza MSP indica se la relativa competenza è stata promossa.

- Inserendo una cifra nella colonna "Oss."

(Osservazioni) si consente il riferimento diretto a un commento nel rapporto di formazione.

4.1 Disegno

Obiettivi specifici: i fabbri di veicoli costruiscono ed eseguono gli schizzi di componenti semplici e sono consapevoli del fatto che possedere le competenze di base per eseguire schizzi e leggere disegni tecnici è importante per l'esercizio sicuro del loro mestiere.

	- 1							toonior o importante por rocciolei o doctro dori oro importante							
Aı	nno d zic	i forr	na-		o di fo e respo bile		4.	1.1 – Basi del disegno	Tassonomia	Competenze MSP	di v	ettivo aluta- one		oeten- NSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	O	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
Х				Х			1	di impiegare le definizioni di testo nella norma VSM in conformità della scala	C3 / applicare						
Х				Х			2	di descrivere i tipi di linea	C2 / capire	Strategie					
Х				Х			3	di spiegare in linea di massima i diversi tipi di disegno	C2 / capire	d'apprendimento					
Х				Х			4	di impiegare le scale di rappresentazione	C3 / applicare	Apprendimento conti- nuo					
Х				Х			5	di spiegare in linea di massima la distinta dei pezzi	C2 / capire						
		Х		Х			6	di definire i singoli componenti e di allestire distinte dei pezzi	C3 / applicare						



Aı	nno d zio	i for ne	ma-	n	go di nazion ponsa	e	4.1	l.2 - Costruzioni geometriche di base	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo iluta- one		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
Х				Х			1	di tracciare perpendicolari, di dimezzare e suddividere assi	C3 / applicare						
Х				Х			2	di dimezzare, suddividere e riportare gli angoli	C3 / applicare						
X				Х			3	di definire il centro di un cerchio, la tagente e il cerchio di Talete	C3 / applicare						
X				х			4	di eseguire un arco di cerchio tra due rette e un arco di cer- chio tra una retta e un altro arco di cerchio	C3 / applicare	Risoluzione di problemi					
Х				Х			5	di disegnare figure poligonali e ovali	C3 / applicare						
		Х		Х			6	di definire i centri di rotazione	C3 / applicare						
	Х				Х	Х	7	di riportare figure geometriche di base su lamiere e di tagliar- le	C3 / applicare						

A	nno d zic	i fori one	ma-	ma sp	ogo di azione onsab Lernor	re- ile	4.1	l.3 – Schizzi d'officina	Tassonomia	Competenze MSP	Obie di va zio	luta-	Comp M:	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Х			1	di applicare le basi del disegno	C3 / applicare						
	Х			Х			2	di eseguire lo schizzo di componenti semplici	C3 / applicare	Tecniche creative					
	Х				Χ	Х	3	di eseguire lo schizzo di pezzi semplici	C3 / applicare						

4	Anno z	di i zion		na-	zioi	jo di fo ne res∣ sabile	•		1.4 Indicazioni delle misure, tolleranza e dati di ruvidità	Tassonomia	Competenze MSP	di val	ettivo utazi- ne		etenza SP	Oss.
	1 2	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	OI	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
)	<				Х			1	di spiegare i sistemi di indicazione delle misure	C2 / capire						
)	<				Х			2	di indicare le misure di semplici componenti	C3 / applicare	Autonomia e senso di					
	Х	<			Х			3	di definire gli scostamenti dalle tolleranze nelle costruzioni	C3 / applicare	responsabilità					
	Х	<			Х	Х		4	di munire costruzioni semplici con i dati di tolleranza	C3 / applicare						



	Х	Х		5	di citare i dati di ruvidità con l'ausilio delle tabelle	C1 / sapere			

A	nno d zio	li forr one	ma-	zioi	jo di fo ne resp sabile	oon-	4.	1.5 – Proiezioni, prospettive, sezioni	Tassonomia	Competenze MSP		ttivo di tazione	Comp za M	eten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ol	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			х			1	di eseguire proiezioni parallele in vista frontale, laterale e in pianta	C3 / applicare						
	Х			х			2	di definire una proiezione mancante in base a due viste esi- stenti	C2 / capire	Autonomia e					
	Х			Х			3	di impiegare le prospettive a 45° e le prospettive isometriche	C3 / applicare	senso di respon- sabilità					
	Х			Х			4	di applicare la sezione piena, la semisezione e la sezione parziale su semplici componenti	C3 / applicare	Jasma					
	Х			Х			5	di definire il tracciato di sezione	C3 / applicare						

Aı	nno d zic	i fori one	ma-	n	go di nazion ponsa	е	4.	1.6 Sviluppo	Tassonomia	Competenze MSP		ettivo di tazione	Comp	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ol	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			х			1	di definire lunghezze e dimensioni effettive su semplici com- ponenti	C3 / applicare	Capacità di lavo-					
	Х			Х			2	di sviluppare semplici costruzioni in lamiera	C3 / applicare	rare sotto pres- sione					
		Χ			Χ		3	di riportare lo sviluppo su materiali semifabbricati	C3 / applicare	2.3		·			

Aı	nno d zio	i forn	na-		o di fo respo bile		4.	1.7 – Disegni di saldatura	Tassonomia	Competenze MSP		ttivo luta- ne	Comp za N	oeten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Х			1	di spiegare le definizioni dei cordoni di saldatura	C2 / capire						
		Х		Х			2	di inserire in semplici schizzi le definizioni dei cordoni di sal- datura	C3 / applicare	Tecniche di lavoro					
	Х	Χ			Χ	Х	3	di impiegare le definizioni dei cordoni di saldatura	C3 / applicare						



Aı	nno d zid	li fori one	ma-	n	go di nazion ponsa	е	4.	1.8 – Costruzioni combinate	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ttivo luta- ne		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	OI	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
			Х	Х			1	di definire il perno di rotazione di portelli e coperchi	C5 / sintesi						
			Χ	Х			2	di spiegare le cerniere interne ed esterne	C2 / capire	Risoluzione di					
			Х	Х			3	di definire i punti di fissaggio delle molle ausiliarie (molle di compressione a gas)	C5 / sintesi	problemi					

A	nno d zio		ma-	zion	o di fo le resp sabile	on-	4.	1.9 – Lettura del disegno	Tassonomia	Competenze MSP	Obiet di valu on	ıtazi-	Compo	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ol	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			х			1	di determinare i componenti e i sistemi rappresentati all'inter- no di disegni in sezione, disegni di montaggio, viste in pro- spettiva e fotografie e di citare le loro funzioni	C3 / applicare	Approccio reticola- re, orientato ai					
		Χ		Х			2	di spiegare uno spaccato (sezione verticale)	C2 / capire	processi, a livello teorico e operativo					
		Χ			Χ	Χ	3	di utilizzare spaccati e disegni d'officina	C3 / applicare	tooned a sporative					

4.2 Telaio

Obiettivi specifici: i fabbri di veicoli sono consapevoli del fatto che i lavori di fabbricazione e di manutenzione relativi a componenti del telaio devono essere eseguiti a regola d'arte. Essi eseguono questi lavori coscienziosamente mettendo in pratica le loro conoscenze di base e capacità.

Aı	nno d zio	li fori one	ma-	n	ogo di nazion ponsa	e	4.	2.1 – Tipi di telai	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ttivo luta- ne		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х		Х			1	Di indicare le funzioni e le esigenze relative ai telai	C1 / sapere						
		Х		Х			2	di spiegare la struttura e le funzioni dei telai portanti (con o senza resistenza allo svergolamento)	C2 / capire	Apprendimento continuo					
		Х		Х			3	di distinguere tra le varie forme di telai e i loro impieghi	C2 / capire	Capacità di lavorare					
		Х		Х			4	di spiegare la differenza tra autotelaio e telaio ausiliario	C2 / capire	in gruppo					
-		Х		Х			5	di spiegare quando e perché si impiegano telai ausiliari	C2 / capire						



	х		Х		6	di impiegare le indicazioni del fabbricante per il montaggio di telai ausiliari	C3 / applicare				
_		Х		X	7	di fabbricare e montare telai ausiliari	C3 / applicare		·		

A	nno d zio	i fori one	ma-	n	go di nazion ponsa	e	4.2	2.2 – Sospensione delle ruote	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo Iluta- one	Comp	etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х		Х			1	di descrivere le funzioni e le esigenze della sospensione delle ruote	C2 / capire						
		Х		Х			2	di distinguere tra i tipi di assali	C2 / capire	Capacità di lavorare					
		Х		Х			3	di spiegare la struttura e le caratteristiche dell'assale rigido e dell'autotelaio a ruote singole	C2 / capire	in gruppo					
			Χ		Х		4	di eseguire la manutenzione alla sospensione delle ruote	C3 / applicare						

ı	Anno d zid	li for one	ma-	n	go di nazion ponsa	ie	4.2	2.3 – Sospensioni / ammortizzatori	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one		etenza SP	Oss.
	1 2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ok	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х		Х			1	di citare le funzioni delle sospensioni e di descriverne i requi- siti	C2 / capire						
		х		х			2	di spiegare la struttura, il principio funzionale e le caratteristi- che delle molle a balestra, elicoidali, a barra di torsione, ad aria, a gas, a gomma cava e a gomma piena	C1 / sapere	Capacità di lavorare in gruppo					
		Х		Х			3	di indicare le differenze tra molle lineari e progressive	C2 / capire						
		Х		х			4	di spiegare la struttura e le funzioni degli ammortizzatori e la funzione degli stabilizzatori	C1 / sapere						
			Х	Х			5	di spiegare la struttura e il funzionamento della sospensione pneumatica a regolazione meccanica ed elettronica	C2 / capire						
			Х		Χ		6	di montare e smontare componenti delle sospensioni e degli ammortizzatori e di eseguirne la manutenzione	C3 / applicare						

	o di zio	forn ne	na-		go di fo e resp bile	orma- onsa-	4.	2.4 - Ruote, pneumatici	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ttivo lluta- one		eten- //SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Χ		х			1	di citare i requisiti e le tipologie delle ruote, i requisiti richiesti ai pneumatici, alla struttura e ai singoli componenti	C1 / sapere	Autonomia e senso di responsabilità					



	Χ		Х		2	di spiegare le dimensioni e le denominazioni dei cerchioni	C2 / capire				
	Х		Х		3	di spiegare con l'ausilio delle tabelle le dimensioni e le deno- minazioni dei pneumatici	C2 / capire	Capacità di lavorare			
	Χ			Х	4	di eseguire la sostituzione di una ruota	C3 / applicare	in gruppo			
	Х	·		X	5	di controllare sui pneumatici i danni evidenti, la profondità del profilo e la pressione	C4 / analisi				

A	nno d zid	i forr one	na-	n	go di nazion ponsa	е	4.2	2.5 - Sterzo	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ttivo luta- ne		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ol	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х		Х			1	di spiegare funzioni, requisiti, caratteristiche e struttura dello sterzo	C2 / capire						
		Х		Х			2	di spiegare funzioni, requisiti, caratteristiche e struttura dello sterzo con fuso a snodo	C1 / sapere						
		Х		Х			3	di spiegare funzioni, requisiti, caratteristiche e struttura dello sterzo con ralla	C1 / sapere	Apprendimento continuo					
		Х		Х			4	di indicare la struttura e il funzionamento dello sterzo a tra- smissione, a cremagliera e idraulico	C1 / sapere	Tecniche di lavoro					
			Χ	Х			5	di eseguire i lavori di manutenzione per lo sterzo a ralla	C1 / sapere						

Anno d zi	di fori one	ma-	n	go di nazion ponsa	ne	4.2	2.6 - Geometria della ruote	Tassonomia	Competenze MSP	Obie di va zio		Compo	etenza SP	Oss.
1 2	3	4	SPB	Az Tir	CI	OI	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	х		х			1	di spiegare le seguenti grandezze della geometria dello ster- zo e di indicare i loro effetti in linea di massima: convergenza, campanatura, inclinazione, incidenza, braccio a terra e ango- lo di divergenza	C2 / capire	Strategie d'apprendimento					

A	Anno d zi	di forr one	na-		o di fo e respo bile		4.2	2.7 - Freni	Tassonomia	Competenze MSP	Obie di va zio	luta-	Comp za I	oeten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	piettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х		Х			1	di spiegare i concetti di frenata, freno di servizio, freno ausi- liario, freno di stazionamento e freno continuo	C2 / capire	Strategie					
		X		Х			2	di indicare le funzioni dei freni di servizio, freni ausiliari, freni di stazionamento e freni continui	C1 / sapere	d'apprendimento					

VSCI ////

	х		Х			3	di spiegare in linea di massima la struttura e il funzionamento del freno a tamburo e del freno a disco	C2 / capire			
		Χ		Χ		4	di eseguire la manutenzione agli impianti frenanti dei rimorchi	C3 / applicare			
		Х	Х			5	di spiegare in linea di massima il funzionamento degli impianti frenanti pneumatici di rimorchi (EU)	C2 / capire			
		Х			Х	6	di sostituire su modello i componenti degli impianti frenanti pneumatici di rimorchi (EU)	C3 / applicare			
		Х	Х		Х	7	di spiegare il funzionamento di impianti frenanti idraulici di rimorchi	C2 / capire			
		Х			Х	8	di sostituire su modello i componenti degli impianti frenanti idraulici di rimorchi	C3 / applicare			
		Х	Χ		Х	9	di spiegare il funzionamento di impianti frenanti elettronici di rimorchi (EBS)	C2 / capire			
		Х			Х	10	di sostituire su modello i componenti degli impianti frenanti elettronici di rimorchi (EBS)	C3 / applicare			
		Х	Х			11	di denominare i dispositivi elettronici rilevanti per la sicurezza (ABS, EBS, ecc.)	C1 / sapere			

4.3 Struttura del veicolo

Obiettivi specifici: nella fabbricazione di semplici gruppi componenti della sovrastruttura del veicolo, come pure nel loro montaggio e nella riparazione, i fabbri di veicoli agiscono secondo i principi economici ed ecologici.

An	no di zio		ma-	n	go di nazion ponsa	e	4.	3.1 - Sistema costruttivo	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo Iluta- one		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	0	biettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			х			1	di indicare i materiali che vengono impiegati per le sovrastrut- ture	C2 / capire						
	х			х			2	di distinguere secondo il tipo tra costruzione singola o in se- rie, gruppi componenti, scatole di montaggio, strutture a cas- sa e costruzioni cellulari	C2 / capire	Strategie					
	х			х			3	di distinguere secondo il sistema di supporto tra autotelaio, telaio di supporto, telaio autoportante, ossatura di cassa e monoscocca	C2 / capire	d'informazione e di comunicazione					
	Х			х			4	di spiegare in linea di massima la differenza tra sovrastrutture fisse e intercambiabili	C2 / capire						

Anno di forma- zione	Luogo di for- mazione responsabile	4.3.2 - Sovrastrutture aperte per veicoli utilitari	Tassonomia	Competenze MSP	Obiettivo di valuta- zione	Competenza MSP	Oss.
-------------------------	--	---	------------	-------------------	----------------------------------	-------------------	------



1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obi	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			x			1	di indicare l'impiego e lo scopo di sovrastrutture come i piana- li, i cassoni per materiali sciolti, le tramogge, i montanti e i piani di carico basso	C1 / sapere						
	Х			x			2	di spiegare in linea di massima il sistema costruttivo di piana- li, cassoni per materiali sciolti, tramogge, montanti e piani di carico basso	C2 / capire	Tecniche di lavoro					
	Х			х			3	di spiegare i motivi della diversa scelta dei materiali da im- piegare nella costruzione di sovrastrutture aperte	C2 / capire	Risoluzione di problemi					
	Х	Х			Х		4	di fabbricare semplici gruppi componenti (ed es. pianali, cas- soni per materiali sciolti, tramogge, montanti e piani di carico basso) e di eseguire lavori parziali	C3 / applicare	,					
			Χ		Х		5 di eseguire lavori di montaggio C3 / applicare								
		Χ	Х		Х		6	di eseguire lavori di riparazione	C3 / applicare				·		

Ar	no d zio	i for	ma-	n	go di nazior ponsa	ie	4.3	.3 – Sovrastrutture chiuse per veicoli utilitari	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo iluta- one		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	х			х			1	di indicare l'impiego e lo scopo di sovrastrutture come i cas- soni, le casse, le intelaiature, i container, le cisterne, i silo e i furgoni	C1 / sapere						
	Х			х			2	di spiegare in linea di massima il sistema costruttivo di cassoni, casse, intelaiature, container, cisterne, silo e furgoni	C2 / capire						
	Х			х			3	di spiegare i motivi della diversa scelta dei materiali da im- piegare nella costruzione di sovrastrutture chiuse	C2 / capire	Tecniche di lavoro Risoluzione di					
	х	х			Х		di fabbricare semplici gruppi componenti (ad es. cassoni, casse, intelaiature, container, cisterne, silo e furgoni) e di eseguire lavori parziali								
			Χ		Х		5	di eseguire lavori di montaggio	C3 / applicare						
		Х	Х		Х		6	di eseguire lavori di riparazione	C3 / applicare						

Anno z	di fo ione			ione	di fo respo bile	orma- onsa-	4.3	.4 - Rimorchi	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo iluta- one	Comp za M	eten- //SP	Oss.
1 2	3	4	s	РВ	Az Tir	CI	Ob	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
Х				Х			1	di indicare l'impiego e lo scopo di rimorchi a timone snodato e ad asse centrale, di semirimorchi, di rimorchi per furgoni e rimorchi speciali	C1 / sapere	Tecniche di lavoro Capacità di lavora-					



x		х		2	di spiegare in linea di massima il sistema costruttivo di rimorchi a timone snodato e ad asse centrale, di semirimorchi, di rimorchi per furgoni e rimorchi speciali	C2 / capire	re in gruppo			
Х		х		3	di spiegare i motivi della diversa scelta dei materiali da im- piegare nella costruzione di rimorchi	C2 / capire				
Х	Х		х	4	di fabbricare semplici gruppi componenti (ed es. rimorchi a timone snodato e ad asse centrale, semirimorchi, rimorchi per furgoni e rimorchi speciali) e di eseguire lavori parziali	C3 / applicare				

An	no d zic		ma-	n	go di nazion ponsa	e	4.3.	5 – Costruzione leggera	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obie	ettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	х			Х			1	di indicare i vantaggi e gli svantaggi, come pure i limiti, della costruzione leggera	C2 / capire						
	Х			Х			2	di citare i materiali per la costruzione leggera	C1 / sapere						
		Χ				Х	3	di fabbricare semplici componenti in materiale composito	C3 / applicare						
	Χ			Х			4	di enumerare gli impieghi dei vari profilati	C1 / sapere						
	Х	Х		х		Х	5	di spiegare in linea di massima la realizzazione di profili bisel- lati	C2 / capire	Tecniche di lavoro					
	х			х			6	di spiegare in linea di massima l'impiego e la fabbricazione di profilati pieni, semicavi, cavi ed estrusi	C2 / capire	Capacità di lavorare sotto pressione					
	Х			Х			7	di spiegare la costruzione con componenti aggregabili	C2 / capire						
	Х				х		8	di fabbricare semplici gruppi di componenti e si eseguire lavori parziali	C3 / applicare						
			Х		Х		9	di eseguire lavori di montaggio	C3 / applicare						
		Х	Х		Х		10	di eseguire lavori di riparazione su componenti di costruzioni leggere	C3 / applicare						

Anno c	di for one	ma-	n	go di nazion ponsa	е	4.3	3.6 - Cabine	Tassonomia	Competenze MSP	Obie di va zio			etenza SP	Oss.
1 2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	viettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
х			x			1	di spiegare la struttura e la fabbricazione di cabine di trasporto, per funivie e per usi speciali	C2 / capire	Tecniche di lavoro Risoluzione di problemi					



A	nno d zio	i for	ma-		go di fo e resp bile		4.3	.7 – Vano passeggeri	Tassonomia	Competenze MSP	di v	ettivo aluta- one	Com	peten- MSP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obi	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Х			1	di spiegare le installazioni e l'equipaggiamento del vano pas- seggeri	C2 / capire						
	Х			Х			2	di spiegare i componenti della sicurezza passiva (ad es. cinture di sicurezza, airbag, imbottiture)	C2 / capire	Tecniche di lavoro					
			х		х		3	di applicare le disposizioni di sicurezza e le prescrizioni di fabbrica nelle modifiche e nelle riparazioni su veicoli con cin- ture di sicurezza e airbag	C3 / applicare	Capacità di lavorare in gruppo					
			Х		Х		4	di eseguire lavori di riparazione nel vano passeggeri	C3 / applicare						

,	Anno c	li fori one	ma-		o di fo e respo bile		4.3	.8 – Vano bagaglio e carico	Tassonomia	Competenze MSP	Obie di va zio	luta-	Comp za N		Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Х			1	di citare i vari tipi di bagagliai e vani di carico	C1 / sapere						
	Х			Х			2	di spiegare i principi di carico	C2 / capire	Autonomia e senso					
	Х			Х			3	di citare le possibilità di fissaggio del carico	C1 / sapere	di responsabilità					
			Х		Х		4	di eseguire lavori di riparazione ai bagagliai e ai vani di carico	C3 / applicare						

A	nno d zio	i forr one	na-	_	o di fo e respo bile		4.3	.9 – Portiere e sportelli	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one	Comp za N	eten- //SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			Х			1	di spiegare i vari tipi e funzioni	C2 / capire						
	Х			Х			2	di enumerare le varie serrature e cerniere	C1 / sapere	Tecniche di lavoro					
	Х	Х			Х		3	di fabbricare portiere e sportelli semplici	C3 / applicare	Approccio improntato alla qualità a livello					
			Х		Х		4	di eseguire lavori di montaggio di portiere e sportelli	C3 / applicare	teorico e operativo					
		Х	Х		Х		5	di eseguire lavori di riparazione su portiere e sportelli	C3 / applicare						



4	Anno d zi	di for one	ma-		o di fo e respo bile		4.3	.10 - Vetrature	Tassonomia	Competenze MSP	Obie di va zio	iiuu	Comp za N	eten- ISP	Oss.
	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
	Х			х			1	di commentare la fabbricazione e l'impiego di vetro nella costruzione di veicoli	C1 / sapere	-					
	Х			Х			2	di spiegare la fabbricazione, l'impiego e la funzione del vetro di sicurezza temprato e del vetro di sicurezza polistrato	C2 / capire	Tecniche di lavoro					
		Х	Х		Х		3	di eseguire semplici lavori di montaggio di vetri	C3 / applicare						

Ar	nno d zic	i forn	na-		o di fo e respo bile	orma- onsa-		.11 - Parafanghi	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo iluta- one	Comp za M		Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Ob	iettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х		Х			1	di spiegare la funzione e le regole di montaggio (ad es. compressione, registro)	C2 / capire						
		Χ			Χ		2	di montare i parafanghi	C3 / applicare	Tecniche di lavoro					
		Х				Х	3	di fabbricare parafanghi semplici	C5 / sintesi						

Aı	nno d zio	i fori ne	ma-	zioi	jo di fo ne resp sabile	on-	4.3.	12 Aggregati, accessori	Tassonomia	Competenze MSP	di va	ettivo aluta- one		etenza SP	Oss.
1	2	3	4	SPB	Az Tir	CI	Obi	ettivi di valutazione: i fabbri di veicoli sono in grado			Sì	No	Sì	No	
		Х		х			1	di indicare la struttura e la funzione di una piattaforma elevatrice	C1 / sapere						
			Х		Х		2	di eseguire i lavori di manutenzione di una piattaforma eleva- trice secondo le indicazioni del fabbricante	C3 / applicare						
		Х		х			3	di citare gli aggregati e le parti accessorie (gru di carico anteriore, gru di carico posteriore, piattaforma elevatrice, aratro, ecc.)	C1 / sapere	Tecniche di lavoro Capacità rilavorare in gruppo					
		Х	Х		Х		4	di eseguire i lavori di montaggio degli aggregati secondo le istruzioni	C3 / applicare						
					Х		5	di fabbricare supporti tubolari e in lamiera per il fissaggio di accessori	C5 / sintesi						



d) Competenze metodologiche

Tecniche di lavoro	 I fabbri di veicoli sono in grado di configurare i procedimenti in modo sistematico e razionale; di pianificare le fasi di lavoro, di eseguirle in modo mirato e di valutarle si stematicamente; di garantire la sicurezza sul lavoro.
Risoluzione di problemi	I fabbri di veicoli sanno - impiegare i metodi e i supporti per la risoluzione dei problemi; - definire le priorità e mantenere l'ordine; - distinguere tra attività dipendenti o indipendenti dai clienti:
Approccio reticolare, o- rientato ai processi, a li- vello teorico e operativo	I fabbri di veicoli - dispongono dei metodi per classificare le loro attività in relazione ad altre attività nell'azienda e per tenerne conto nello svolgimento del lavoro; - sanno considerare le condizioni relative ai processi lavorativi che precedono o seguono le loro attività; - sono consapevoli degli effetti del loro lavoro sui loro colleghi e sul successo dell'azienda.
Approccio improntato al- la qualità a livello teorico e operativo	I fabbri di veicoli - comprendono i concetti di controllo della qualità nell'azienda e agiscono di conseguenza.
Strategie d'informazione e di comunicazione	I fabbri di veicoli sono in grado - di impiegare i moderni mezzi d'informazione e comunicazione nel settore delle carrozzerie; - di ottimizzare il flusso d'informazioni nell'azienda; - di procurarsi informazioni e di impiegarle nell'interesse dei clienti e dell'azienda.
Strategie d'apprendimento	 I fabbri di veicoli sono in grado di riflettere sulla loro attitudine allo studio e di adeguarla ai vari compiti e problemi; di impiegare, a seconda della situazione, strategie didattiche individuali e personalizzate; di applicare alle novità le strategie per un apprendimento autonomo continuo.
Tecniche creative	I fabbri di veicoli - sanno andare oltre i modelli concettuali convenzionali in caso di problemi irrisolti; - sono capaci di contribuire con creatività alla ricerca di soluzioni innovative; - sono attenti e aperti nei confronti delle novità e delle tendenze nel settore delle carrozzerie.
Comportamento ecologi- co	I fabbri di veicoli - conoscono le misure aziendali per la protezione dell'ambiente, le applicano coscienziosamente e individuano i potenziali di miglioramento; - impiegano con cura e parsimonia i materiali aziendali; - evitano, riducono, riciclano e smaltiscono i rifiuti, compresi quelli speciali, in modo corretto.



e) Competenze sociali e personali

Autonomia e senso di re- sponsabilità	I fabbri di veicoli sanno - decidere personalmente, in piena responsabilità, e comportarsi sempre coscienziosamente.
Apprendimento continuo	 I fabbri di veicoli sono disposti ad acquisire correntemente nuove conoscenze e cognizioni, adeguandosi a un apprendimento continuo; sanno partecipare alla realizzazione di innovazioni e sostengono i cambiamenti con creatività di pensiero e di azione.
Capacità di comunicare	I fabbri di veicoli - sanno comunicare correttamente e in modo adeguato alla situazione; - sono disponibili alla conversazione e si mostrano aperti e spontanei; - applicano le regole della comunicazione verbale e non verbale e la utilizzano con consapevolezza.
Capacità di gestire i con- flitti	I fabbri di veicoli sanno - reagire in modo calmo e ponderato nelle situazioni conflittuali; - accettare altri punti di vista; - discutere in modo pertinente e ricercare soluzioni costruttive.
Capacità di lavorare in gruppo	 I fabbri di veicoli sanno decidere se per la soluzione del problema è più indicata la persona singola o il gruppo; lavorare in team, conoscono le regole e hanno esperienza nell'ambito della riuscita di un lavoro di gruppo.
Forme comportamentali	I fabbri di veicoli - sanno adeguare il loro linguaggio e comportamento alla situazione e alle esigenze e aspettative dell'interlocutore; - sono puntuali, ordinati e affidabili.
Capacità di lavorare sotto pressione	 I fabbri di veicoli sanno sanno affrontare gli sforzi fisici e psichici e i carichi di lavoro, restare calmi e ponderati nello svolgimento le mansioni loro affidate o di loro competenza; mantenere nelle situazioni critiche la visione d'insieme; adeguarsi al rapido mutamento delle esigenze e delle condizioni nella professione.



Parte B Griglia delle materie

		An	no di 1	formaz	zione		
Dinantiniana dalla	Suddivisione		1.	2.	3.	4.	Totale
Ripartizione delle lezioni di insegna-			360	360	360	360	1440
mento scolastico	Cultura generale		120	120	120	120	480
	Sport		40	40	40	40	160
	Materie professionali		200	200	200	200	800
Materie d'insegnamento e note nelle pagelle			Anno	di fo	rmazi	one	
	Obiettivi specifici	Numero di lezioni	1.	2.	3.	4.	
	Calcolo, fisica	160	Χ	Χ	Х	Χ	
	Elettrotecnica	20		Х			
Basi tecniche e aziendali	Conoscenza dei materiali	130	Χ	Х	Х	Χ	
aziendali	Processi di lavorazione	50	Χ	Χ			
	Conoscenze aziendali	40	Χ			Χ	
	Posto di lavoro	5	Χ				
	Prescrizioni	15	Χ				
Totale		420	140	120	80	80	
	Generalità	15	X				
Tecnica automobilisti- ca	Elettronica / elettrotecnica	25		Χ		Χ	
Ca	Pneumatica	20			Х	Χ	
	Idraulica	20			Χ	Χ	
	Gruppi propulsori	10				Χ	
	Dinamica del veicolo	10		Χ			
Totale		100	20	30	-	50	
Fabbricazione e manu-	Disegno	210	Χ	Χ	X	Χ	
tenzione	Telaio	30			X		
	Struttura del veicolo	40	Χ	X	Χ		
Totale		280	40	50	120	70	



La **ripartizione delle lezioni** sui singoli anni di formazione e sulle materie d'insegnamento è disciplinata nel "Programma d'insegnamento delle materie professionali" (appendice).

L'incentivazione delle **competenze metodologiche**, **sociali e personali** è integrata nella ripartizione delle lezioni.

Note relative all'insegnamento professionale:

- In ogni semestre devono essere valutate le note relative agli ambiti nozioni tecniche e di gestione aziendale, tecnica automobilistica e fabbricazione e manutenzione.
- Ogni nota comprende le prestazioni dei contenuti contrassegnati (con X) del relativo anno di formazione.

Sport si basa sulle direttive generali vincolanti.

Cultura generale si basa sull'Ordinanza dell'UFFT sulle prescrizioni minime in materia di cultu-

ra generale nella formazione professionale di base.



Parte C Organizzazione, ripartizione e durata dei corsi interaziendali

1 Obiettivo

- ¹I corsi interaziendali (CI) integrano la formazione offerta dalla pratica professionale e dalla formazione scolastica.
- ² La frequenza dei corsi è obbligatoria per tutte le persone in formazione.

2 Ente di competenza

1 Ente di competenza per i corsi sono l'Unione Svizzera dei Carrozzieri (USIC) e la Fédération des Carrossiers Romands (FCR).

3 Organismi

Gli organismi dei corsi sono:

- a. la commissione di sorveglianza;
- b. le commissioni addette ai corsi.

4 Durata e contenuti

- Corso 1 nel primo anno di formazione: 12 giorni
- Corso 2 nel secondo anno di formazione: 12 giorni
- Corso 3 nel terzo anno di formazione: 12 giorni
- Corso 4 nel settimo semestre: 12 giorni

Si frequenta un corso per ogni anno di formazione. Nel quarto anno di formazione il corso ha luogo nel 7° semestre. Un giorno di corso dura 8 ore.

Entità e requisiti dei lavori si rifanno agli obiettivi di apprendimento per i corsi interaziendali.

Oriella annuia	Ripartizione delle ore nel corso interaziendale	Anno	di forma	azione	
Griglia oraria		1.	2.	3.	4.
	Totale (384 ore)	96	96	96	96
Materie d'insegnamento e note					
	Obiettivi specifici	1.	2.	3.	4.
	Elettrotecnica		Х		Х
	Conoscenza dei materiali	X	Х	Х	
Basi tecniche e aziendali	Processi di lavorazione	X	Х	X	
(216 ore)	Conoscenze aziendali			X	
	Posto di lavoro	X	X	X	
	Prescrizioni	X	X	X	X
	Generalità			Х	Х
	Elettronica / elettrotecnica				Х
Tecnica automobilistica	Pneumatica				Х
(84 ore)	Idraulica				Х
	Gruppi propulsori			X	Х
	Dinamica del veicolo			X	X
Fabbricazione e manuten-	Disegno			Х	Х
zione	Telaio			X	Х
(84 ore)	Struttura del veicolo			Х	



La ripartizione delle ore e degli obiettivi di valutazione (x) viene regolata nel "Programma generale per i corsi interaziendali" (appendice).

L'incentivazione delle **competenze metodologiche**, **sociali e personali** è integrata nella ripartizione delle ore.

5 Valutazione

Dopo ogni corso interaziendale si rilascia un attestato di competenza sotto forma di note. L'attestato di comptenza comprende i seguenti ambiti:

- Nel primo e nel secondo anno di formazione si deve valutare la nota dell'ambito *nozioni tecniche* e di gestione aziendale. Nel terzo e nel quarto anno di formazione si valutano inoltre le note degli ambiti tecnica automobilistica e fabbricazione e manutenzione.
- Ogni nota comprende le prestazioni dei contenuti contrassegnati (con X) del relativo anno di formazione.
- I dettagli sono disciplinati nella Guida per il rilevamento delle note scolastiche (appendice).



Parte D Procedura di qualificazione

1. Organizzazione

Con la procedura di qualificazione, la persona in formazione deve dimostrare di aver raggiunto gli obiettivi di valutazione fissati dal piano di formazione

2. Campi di qualificazione e nota scolastica

Campi	Posizione P	onderazione	Durata		
Campo di qualificazio- ne lavori pratici (conta doppio)	nozioni tecniche e di gestione aziendaletecnica automobilisticafabbricazione e manutenzione	semplice semplice doppio	24 ore		
Campo di qualificazio- ne conoscenze profes- sionali (conta una volta sola)	nozioni tecniche e di gestione aziendaletecnica automobilisticafabbricazione e manutenzione	semplice semplice semplice	5 ore delle qua- li almeno mezz'ora di esame orale		
Campo di qualificazio- ne cultura generale (conta una volta sola)	Secondo l'Ordinanza dell'UFFT sulle prescrizioni minime in materia di cultura generale nella formazione professionale di base.				
Nota scolastica (conta una volta sola)	insegnamento delle materie professionacorsi interaziendaliformazione nella pratica professionale	semplice semplice semplice			

¹ Quando la nota di una posizione si compone di un esame orale e di uno scritto, i punti ottenuti nei due esami si sommano per calcolare la nota di posizione (senza sottoposizioni).

3. Valutazione

La norma di superamento dell'esame, di calcolo e ponderazione delle note si basa sulla relativa Ordinanza sulla formazione professionale.

² La procedura di qualificazione ha luogo in un'azienda adatta o in una scuola di formazione professionale. Le persone in formazione devono disporre di una postazione di lavoro e dei dispositivi necessari, il tutto in condizioni ineccepibili.

³ Con la convocazione all'esame si comunicano i materiali che alle persone in formazione devono portare con sé.

² Nell'ambito di qualificazione delle conoscenze professionali l'esame orale delle posizioni da 1 a 3 si esegue in modo incrociato.

Nota scolastica per la formazione nella pratica professionale: si calcola la media di tutte le note semestrali dal primo al settimo semestre (l'ottavo semestre non viene incluso).



Approvazione ed entrata in vigore

Il presente piano di formazione entra in vigore il 1	° gennaio 2010.
Zofingen, 28.07.2009	
Presidente centrale USIC	Direttore USIC
Hans-Peter Schneider	Felix Pohl
La Chaux-de-Fonds, 14.08.2009	
Presidente centrale FCR	Direttore FCR
Thierry Maradan	Jean-Louis Zosso
Il presente piano di formazione è stato approvato sionale e della tecnologia in base all'articolo 10, o professionale di base per i fabbri di veicoli del 25.08	capoverso 1 dell'Ordinanza sulla formazione
Berna, 25.08.2009	
UFFICIO FEDERALE DELLA FORMAZIONE PROFES	SSIONALE E DELLA TECNOLOGIA
La direttrice: Ursula Renold	



Appendice

Elenco dei documenti per l'attuazione della formazione professionale di base

Approvato il 25.08.09

Documento	Data	Fonte d'ordinazione	
	Julu	1	2
Ordinanza sulla formazione professionale*			Х
Piano di formazione*		X	
Rapporto di formazione*		Х	
Programma dei corsi interaziendali		Х	
Programma d'insegnamento delle materie professionali		Х	
Programma per l'azienda		Х	
Regolamento d'organizzazione dei corsi interaziendali		X	
Guida alla documentazione d'apprendimento*		Х	
Guida per la definizione della nota scolastica		Х	
Guida alla procedura di qualificazione (guida, modulo delle note, rapporto d'esame)		Х	
Installazione minima richiesta all'azienda di tirocinio*		Х	
* O (* d			

^{*} Questi documenti sono contenuti nel raccoglitore per la formazione.

Indirizzi di riferimento

Unione svizzera die carrozzieri USIC
 «Molli-Park»
 Strengelbacherstrasse 2B
 4800 Zofingen AG
 Tel. +41 (0)62 745 90 80
 Fax. +41 (0)62 745 90 81
 info@vsci.ch
 www.vsci.ch

Fédération des Carrossiers Romands FCR Case postale 2063 2302 la Chaux-de-Fonds

+41 (0)32 968 08 74 +41 (0)32 968 08 36 fcr@fcr.ch www.fcr.ch

2. Ufficio federale delle costruzioni e della logistica (UFCL) Holzikofenweg 36

CH-3000 Berna BE Tel. +41 (0)31 322 21 29 Fax +41 (0)31 324 96 15 www.bbl.admin.ch

Versione elettronica: www.bbt.admin.ch/

Versione stampata: www.bundespublikationen.admin.ch/