

Qualifikationsverfahren

Praktische Arbeit



Stopp-Punkt: beim Erreichen einer mit diesem Symbol markierten Position **muss zwingend** ein Experte zugezogen werden!

Arbeit gemäss der beiliegenden Zeichnung QV 2014 PA ausführen.

	<p><u>Hauptarbeit:</u></p> <p>Der Kipper wird in 3 Baugruppen nach Zeichnung angefertigt und zusammengebaut:</p> <ul style="list-style-type: none">- Hilfsrahmen- Brückenrahmen- Brücke/Blech/Gallerierohr
	Material nach Stückliste kontrollieren.
	<p>AVOR / Arbeitsvorbereitung:</p> <p>Einen Arbeitsplan erstellen mit Ziel- und Zeitangaben.</p> <p>Der Arbeitsplan muss vor Beginn der Hauptarbeit abgegeben werden!</p>
	Die Reihenfolge der Arbeiten soll unterschiedlich in Angriff genommen werden, damit die Werkstatteinrichtungen ausgenutzt werden können (kein Gedränge an den Maschinen).
	Chassisrohr entgraten, Verstärkungsbleche Pos. 8 mit Schneidbrenner oder Plasma ausschneiden, nur Kanten säubern, nicht verputzen.
	Chassisteil mit Diagonalverstärkung zusammenpassen und schweißen.
	<p>U-Profil für Kipperrahmen anreissen, bohren.</p> <p>Rahmen mit Traversen zusammenbauen.</p> <p>Achtung: Alu-Teile nicht zerkratzen!</p>

	<u>Nieten:</u> Kipperbodenblech auf Alu Rahmen nielen.
	<u>Kleben:</u> Stirnwand verkleben. Für diese Klebearbeit darf der eigene Kleber verwendet werden. Die entsprechenden Produktdatenblätter müssen jedoch vorhanden sein! Experten zuziehen beim Kleben! (Protokollbewertung)
	Gallerierohr: in Fahrtrichtung links (Pos 52) Stahlrohr (warmbiegen), montieren. Die Biegelehre für den Rohrbogen muss hergestellt werden.
	<u>Instandhalten:</u> Instandhaltungsarbeit gemäss separatem Auftrag.
	<u>Reparieren 1:</u> Reparaturarbeit gemäss separatem Auftrag.
	<u>Montieren:</u> Montagearbeit gemäss separatem Auftrag.
	<u>Schweissverfahren:</u> MIG, MAG und TIG/WIG, Schweissnahtgrösse nach eigenem Ermessen.
	Abschlussarbeit: Hauptarbeit versäubern, Schweißspritzer entfernen, abreiben. Kandidaten Nr. an der vorbestimmten Position einschlagen . Bei losen Bauteilen Kandidaten Nr. einschlagen .
	Schweissnähte nicht verschleifen, nur Spritzer entfernen.

Diese Arbeit muss mit den bestehenden Einrichtungen, in den zur Verfügung stehenden Räumen, selbständig ausgeführt werden. Die Experten dürfen zu Hilfeleistungen beigezogen werden.

Richtzeit für die Hauptarbeit 18 h 15 min