

FAHRZEUGSCHLOSSER/IN EFZ

Qualifikationsverfahren 2021

Praktische Arbeit

| | |
|---|--|
|  | Stopp-Punkt: beim Erreichen einer mit diesem Symbol markierten Position muss zwingend ein Experte zugezogen werden! |
|---|--|

Arbeit gemäss Zeichnung QV 2021 PA ausführen.

| | |
|---|--|
| | <u>Hauptarbeit:</u> Die Brücke wird in 3 Baugruppen nach Zeichnung angefertigt und zusammengebaut: <ul style="list-style-type: none"> - Chassis - Brücke / Boden / Bindering - Blachengestell / Einstekktaschen |
| | Zeitvorgabe 18 Std. 15 Min plus 30 Min für Hydraulikleitung |
| | Material nach Stückliste kontrollieren. |
|  1 | <u>AVOR / Arbeitsvorbereitung:</u> Einen Arbeitsplan erstellen mit Ziel- und Zeitangaben. Der Arbeitsplan muss vor Beginn der Hauptarbeit abgegeben werden! |
| | Die Reihenfolge der Arbeiten soll unterschiedlich in Angriff genommen werden, damit die Werkstatteinrichtungen ausgenutzt werden können (kein Gedränge an den Maschinen). |
| | Chassis-Träger entgraten Kröpfung und Einzug mit Trennscheibe ausschneiden. Aufnahmen für Rahmen aufschweißen. Aussen liegende Schweissnähte verputzen. |
| | Querträger zuschneiden und Stirnplatten aufschweißen |
| | Chassis-Teil mit Querträger zusammenpassen und schweißen. |
| | Stahl-Eckpfosten und Blachen-Giebel zuschneiden und verschweißen. Aufnahmen für Rahmenprofil aufschweißen. Obere Ecken mit beigelegtem Rohr Pos.22 runden. Schweissnähte nur auf der linken Seite verputzen. |
| | Alu-Eckpfosten und Blachen-Giebel zuschneiden und verschweißen. Schweissnähte werden nicht verschliffen. |

| | |
|---|---|
| | Alurahmen passgenau zuschneiden, vorne Gehrung schneiden hinten ausklinken. Rahmen und Blachen-Giebel zusammenschweißen. Rahmen auf Chassis montieren und gemäss Plan verschrauben. |
| | Rückladen gemäss Plan einpassen, Verschluss ausschneiden und mit Nieten montieren. Verschluss-Schlitz im Pfosten wird links und rechts ausgeschnitten. |
| | Einstecktaschen werden aufgeschweißt |
| | Biegelehre für Bindering anfertigen mit bereitgestelltem Material. |
| 2 | <u>Kleben:</u> Repariertes Blech (Stirnwand) verkleben. Für diese Klebearbeit darf der eigene Kleber verwendet werden. Die entsprechenden Produktdatenblätter müssen jedoch vorhanden sein! |
| | Experten zuziehen beim Kleben! (Protokollbewertung) |
| | Bindering biegen, Gewinde schneiden und montieren. Bodenplatte einpassen und mit Bodenschrauben montieren. |
| | <u>Instandhalten:</u> Diese Arbeit wird an einem separaten Posten gemäss Zeitplan durchgeführt. |
| 3 | <u>Reparieren 1:</u> abgegebenes Profil (Resten aus Pos 16/17) Instand stellen und am vorgesehenen Ort einpassen und verschleifen. Experten zuziehen zum Bewerten während der Reparaturarbeit! |
| | <u>Reparieren 2:</u> Alu-Blech Pos.30 einpassen, verschweißen und verschleifen. Experten zuziehen zum Bewerten während der Reparaturarbeit! |
| 4 | <u>Montieren:</u> Brücke auf Chassis montieren und ausrichten. Experten zuziehen zum Bewerten während der Montagearbeit! |
| | <u>Schweissverfahren:</u> MIG, MAG und TIG/WIG, Schweissnahtgrösse nach eigenem Ermessen. |
| | Abschlussarbeit: Hauptarbeit versäubern, Schweißspritzer entfernen, abreiben. Kandidaten Nr. an der vorbestimmten Position einschlagen . Bei losen Bauteilen Kandidaten Nr. einschlagen . |
| | Nur angegebene Schweissnähte verschleifen, sonst Spritzer entfernen. |

Diese Arbeit muss mit den bestehenden Einrichtungen, in den zur Verfügung stehenden Räumen, selbständig ausgeführt werden. Die Experten dürfen zu Hilfeleistungen beigezogen werden.

Übersicht der Stopps

Kandidat Nr.

| | | | |
|---|--|-------------------------------|---------------------------|
| Bei der Prüfung werden folgende Arbeitsschritte beurteilt! | | Von den Experten auszufüllen. | |
|  | Bezeichnung | Datum / Uhrzeit | Unterschrift der Experten |
| | | | |
| 1 | Der Arbeitsplan muss vor Beginn der Hauptarbeit abgegeben werden! - 0 = brauchbar - 1 = teilw. brauchbar - 2 = nicht brauchbar | | |
| | | | |
| 2 | Stirnwand verkleben - Teile vorbereiten 0 / 1 / 2 / 3 - korrekte Vorbehandlung 0 / 1 / 2 / 3 - Auftrag gleichmässig / Menge 0 / 1 / 2 / 3 - fachgerechte Fixierung 0 / 1 / 2 / 3 - Distanzhalter verwendet 0 oder 3 - Abfugen 0 / 1 / 2 / 3 | | |
| | | | |
| 3 | Abgegebenes Rohr Pos. 16 instand stellen. - Erscheinungsbild 0 / 1 / 2 / 3 - Fachgerechtes austrennen 0 / 1 / 2 / 3 - Fachgerechtes einsetzen 0 / 1 / 2 / 3 - Verputzen 0 / 1 / 2 / 3 | | |
| | | | |
| 4 | Alu-Blech Pos. 30 einpassen, verschweissen und verschleifen. - Erscheinungsbild 0 / 1 / 2 / 3 - Alublech verschweissen 0 / 1 / 2 / 3 - Fachgerechtes Verputzen 0 / 1 / 2 / 3 - Richten 0 / 1 / 2 / 3 | | |
| | | | |
| 5 | Brücke auf Chassis montieren und ausrichten. - 0 = brauchbar passt ohne Korrektur - 1 = muss leicht nachbearbeitet werden - 2 = grössere Korrekturmässnaben | | |
| | | | |

