

Serrurier/-ière sur véhicules CFC

Procédure de qualification 2021

Travail pratique

	Veuillez stopper votre travail et contacter un expert lorsque le pictogramme stop est mentionné sur votre documentation de travail.
---	--

Exécuter le travail conformément au dessin QV 2021 PA.

	<p><u>Travail principal:</u> Le pont est construit et assemblé en 3 parties d'après le dessin.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Châssis - Pont / plateau plancher / boucle d'arrimage - Arceaux de bâche / poche pour latte <p>Temps imparti 18h 15 Min (plus 30' poste de travail hydraulique)</p>
	Contrôler le matériel d'après la liste des matières.
 1	<p>Préparation des travaux: Établir un plan de travail horaire en indiquant les objectifs.</p> <p>Le planning de travail doit aux experts être remis avant de débuter le travail principal !</p>
	L'ordre d'exécution des travaux doit être fait de manière à ce que les installations de l'atelier soient utilisées convenablement. (Pas de foule sur les machine)
	Ébavurer le support châssis et découper le coude et le contre coude pour la partie élargie du châssis avec un disque à tronçonner. Souder les supports pour le cadre. Nettoyer les soudures se trouvant sur le coté extérieur.
	Couper les traverses et souder les plaques d'extrémité.
	Ajuster et souder les éléments châssis avec les traverses.
	Couper et souder les montants d'angle et l'arceau de bâche en acier. Souder les supports pour le profil du cadre. Cintrer les coins supérieurs avec le tube fourni Pos.22. Nettoyer les cordons de soudure seulement sur le côté gauche.
	Couper et souder les montants et l'arceau de bâche en aluminium. Les soudures ne sont pas meulées.

	Couper avec exactitude le cadre Alu, arrondi à l'avant et encocher à l'arrière. Assembler et souder le cadre et les arceaux de bâche. <u>Monter le cadre sur le châssis et le boulonner conformément au plan.</u>
	Ajuster la ridelle arrière conformément au plan, faire la découpe dans la ridelle pour la fermeture et la fixer avec des rivets. Découper la rainure de butée de fermeture dans le ranchet gauche et droite.
	Les poches à lattes sont soudées.
	Confectionner le gabarit pour le ceinfrage des anneaux d'arrimage avec le matériel mis à disposition.
2	<u>Collage:</u> Coller la tôle réparée (vigie). Pour ce travail de collage, vous pouvez utiliser vos propres produits. Les fiches de donnée des produits correspondants doivent être disponibles!
	Les experts évaluent le travail de collage durant son exécution et à l'aide du mode opératoire de collage fourni par les experts.
	Plier les boucles d'arrimage, couper et monter le filetage. Ajuster la plaque de fond et la monter avec des vis de plancher.
	<u>Maintenance:</u> Ce travail est effectué sur un poste distinct selon l'horaire.
3	<u>Réparation 1:</u> profil fourni (restes du poste 16/17) remettre en état et l'ajuster à l'endroit prévu et le meuler.
	Les experts évaluent le travail de réparation durant son exécution.
4	<u>Réparation 2:</u> Tôle alu pos.30 ajuster, souder et poncer.
	Les experts évaluent le travail de réparation durant son exécution.
5	<u>Montage:</u> Monter et aligner le pont sur le châssis.
	Appeler un expert pour effectuer l'évaluation pendant le travail de montage !
	Soudure : MIG, MAG et TIG/WIG la grandeur du cordon de soudure selon convenances personnelles.
	Travaux de finition: fignoler le travail principal, éliminer les projections de soudure, nettoyer. Frapper le n° de candidat à l'endroit prédéterminé Frapper le n° de candidat sur les pièces éparses.
	Meuler les cordons de soudures seulement si c'est spécifié, sinon enlever les projections.

Ce travail doit être exécuté de manière indépendante, avec les installations existantes dans les locaux mis à disposition. On peut faire appel aux experts pour se faire aider.

Aperçu des Stops

N° Candidat

Lors de l'examen, les étapes de travail suivantes sont jugées!		A remplir par les experts.	
	Désignation	Date / heure	Signatures des experts
1	Le plan de travail doit être remis avant de débuter le travail principal ! - 0 = utilisable - 1 = partiellement utilisable - 2 = pas utilisable		
2	Coller la paroi frontale - Préparation des pièces 0 / 1 / 2 / 3 - Prétraitement correct 0 / 1 / 2 / 3 - Application régulière/quantité 0 / 1 / 2 / 3 - Fixation adéquate 0 / 1 / 2 / 3 - Utilisation de cales 0 ou 3 - Etanchéifier 0 / 1 / 2 / 3		
3	Tube fourni (Pos. 17) remise en état. - Aspect visuel 0 / 1 / 2 / 3 - Découpe professionnelle 0 / 1 / 2 / 3 - Insertion correcte 0 / 1 / 2 / 3 - Meulage 0 / 1 / 2 / 3		
4	Tôle alu Pos. 30 ajuster, souder et meuler. - Aspect visuel 0 / 1 / 2 / 3 - Soudage tôle alu 0 / 1 / 2 / 3 - Meulage professionnel 0 / 1 / 2 / 3 - Planer 0 / 1 / 2 / 3		
5	Monter et aligner le pont sur le châssis. - 0 = utilisable sans correction - 1 = doit être légèrement retravaillé - 2 = nécessite de grandes correction		

